

ALTEMP Q NB 50

Schmier- und Montagepaste



Vorteile für Ihre Anwendung

- Geringere Schmierstoffkosten bei der Erst- und Nachschmierung durch lange Standzeiten aufgrund guter Wasser- und Medienbeständigkeit
- Durch guten Verschleiß- und Korrosionsschutz Verringerung von Einpresskräften, Schrauben-Drehmomenten etc. sowie Verhinderung von Reib- und Passungsrost
- Hohes Druckaufnahmevermögen ermöglicht gleichbleibende Spannkraften und damit Fixierung der Werkzeuge oder -stücke in den Spannfuttern der Werkzeugmaschine

Ihre Anforderungen - unsere Lösung

ALTEMP Q NB 50 ist eine Schmierpaste auf der Basis von Mineralöl, Barium-Komplexseife und anorganischen Festschmierstoffen.

Neben ihrer universellen Verwendung für Montagezwecke bietet diese Schmierpaste besonders an Reibstellen für kleine und kleinste Gleitbewegungen bei hohen statischen und dynamischen Belastungen Vorteile.

Anwendungsgebiete

ALTEMP Q NB 50 kann grundsätzlich bei der Montage von reibschlüssigen Verbindungen, wie Ringfeder- und Spannhülisenverbindungen sowie von formschlüssigen Verbindungen wie Lagersitzen, Profilverbindungen etc. verwendet werden.

Insbesondere hat sie sich zur Spannfutterschmierung bewährt. Hohe Präzision und gleichbleibende Spannkraften sind wesentliche Anforderungskriterien an Spannfuttervorrichtungen. Lässt die Spannkraft nach, kann dies ein Lösen des Werkzeugs oder -stücks zur Folge haben.

ALTEMP Q NB 50 verbessert das Gleiten der bewegten Spannfutter-Bauteile, ermöglicht gleichbleibende Spannkraften und ist somit für alle Spannfutterarten wie Keilstangen-, Plankurven und Planspiralfutter verwendbar. Sie verhindert Ruckgleiten (stick-slip) und schützt vor Reib- und Passungsrostbildung (Tribokorrosion) an den reib- oder formschlüssigen Verbindungen. Darüber hinaus ist ALTEMP Q NB 50 gut wasser- und medienbeständig, z.B. gegenüber Kühlschmierstoffen.

Anwendungshinweise

Die Oberflächen sind sorgfältig zu säubern und zu entfetten. Anschließend ist die Paste dünn, gerade flächendeckend, mittels Pinsel bzw. nicht faserndem Lappen aufzutragen (nicht einreiben). Zur Arbeitserleichterung kann auch die sprühbare Version der Paste, ALTEMP Q NB 50-Spray, verwendet werden.

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website www.klueber.com anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde	ALTEMP Q NB 50	ALTEMP Q NB 50 Spray
Kartusche 600 g	+	
Spraydose 400 ml		+
Dose 750 g	+	
Hobbock 30 kg	+	

ALTEMP Q NB 50

Schmier- und Montagepaste



Hinweis

Abgesehen von der Artikel-Nr. und der Mindestlagerdauer beziehen sich die folgenden Produktkenndaten des Sprays auf den lösemittelfreien Spraywirkstoff.

Produktkenndaten	ALTEMP Q NB 50	ALTEMP Q NB 50 Spray
Artikelnummer	005011	081038
Chemischer Aufbau	Festschmierstoff	Festschmierstoff
Chemischer Aufbau, Konsistenzgeber	Bariumkomplexseife	Bariumkomplexseife
Chemischer Aufbau, Öllart	Mineralöl	Mineralöl
Farbraum	weiß	weiß
Struktur	fast homogen , zügig	fast homogen , zügig
Gebrauchstemperatur, unterer Grenzwert	-15 °C	-15 °C
Gebrauchstemperatur, oberer Grenzwert	150 °C	150 °C
Walkpenetration, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, unterer Grenzwert	250 0.1 mm	250 0.1 mm
Walkpenetration, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, oberer Grenzwert	270 0.1 mm	270 0.1 mm
Scherviskosität, Klüber Methode: PN 008@DIN 53019-1, Prüfvorrichtung: Rotationsviskosimeter, 25°C, 300 s ⁻¹ , unterer Grenzwert	7000 mPas	7000 mPas
Scherviskosität, Klüber Methode: PN 008@DIN 53019-1, Prüfvorrichtung: Rotationsviskosimeter, 25°C, 300 s ⁻¹ , oberer Grenzwert	13000 mPas	13000 mPas
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	ca. 46 mm ² /s	ca. 46 mm ² /s
Kupferkorrosion, DIN 51811, 24 h, 100°C	1 - 100 - 24 Korrosionsgrad	1 - 100 - 24 Korrosionsgrad
SKF-EMCOR, DIN 51802, Klüber Methode: destilliertes Wasser, 168 h	≤ 1 Korrosionsgrad	≤ 1 Korrosionsgrad
VKA-Schweißkraft, DIN 51350-4	≥ 4000 N	≥ 4000 N
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden, ca.	24 Monate	24 Monate

ALTEMP Q NB 50

Schmier- und Montagepaste



Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 90 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG gestattet.