

BARRIERTA L 55

Hochtemperatur-Langzeitschmierfette



Vorteile für Ihre Anwendung

- Erhöhte Anlagenverfügbarkeit und reduzierter Wartungsaufwand
 - bei sehr hohen Betriebstemperaturen bis zu 260°C
 - unter Einfluss aggressiver Chemikalien und Dämpfe
 - bei Verwendung von Kunststoffen und Dichtungsmaterialien
- Zuverlässig verwendet in zahlreichen Branchen und Bauelementen
 - durch auf Langzeitstabilität ausgelegte BARRIERTA Grundöle
 - durch vielfältige Freigaben und Referenzen in den unterschiedlichsten Anwendungen
 - durch vier verfügbare, auf die jeweiligen Anforderungen zugeschnittene Konsistenzklassen

Ihre Anforderungen - unsere Lösung

Für Ihre anspruchsvolle und sensible Anwendung benötigen Sie einen Schmierstoff mit höchster Qualität und herausragenden Eigenschaften.

BARRIERTA ist die älteste europäische Qualitätsmarke für Hochtemperaturschmierstoffe auf Basis von Perfluorpolyetheröl (PFPE) und gilt vielfach als Synonym für Langzeitbeständigkeit und Temperaturstabilität.

Diesem Ruf fühlen wir uns verpflichtet. Die BARRIERTA L55-Reihe besteht aus eng spezifizierten Rohstoffen, die Produktion und die Qualität des Endproduktes werden genau kontrolliert. Langzeitschmierfette der Reihe BARRIERTA L 55/0-3 kombinieren überzeugende Hochtemperaturstabilität und Beständigkeit gegenüber aggressiven Medien mit guter Verträglichkeit gegenüber Kunststoffen und Elastomeren.

Die Schmierstoffe wurden für den unvorhersehbaren Kontakt mit Produkten und Verpackungen in der Lebensmittel-, Kosmetik-, Arzneimittel- oder Tierfutterindustrie entwickelt. BARRIERTA L 55/0-3 sind NSF H1 registriert und damit konform mit FDA 21 CFR § 178.3570. Die Verwendung von BARRIERTA L 55/0-3 leistet dabei einen Beitrag zur Erhöhung der Zuverlässigkeit Ihrer Produktionsprozesse. Wir empfehlen jedoch zusätzlich eine Risikoanalyse, z.B. HACCP, durchzuführen.

Anwendungsgebiete

Temperaturbeaufschlagte Wälz- und Gleitlager

Zu den ausgewiesenen Stärken gehört die Schmierung thermisch hoch belasteter Lager und Führungen. Die niedrige Verdampfungsrate ermöglicht Ihnen lange Fettgebrauchsdauern bzw. Nachschmierintervalle. Typische Anwendungsgebiete finden Sie z.B. in

- Förderanlagen (Lauf- und Umlenkrollen)
- Brennofenwagen
- Kalandern
- Lüftern
- Folienrechanlagen

BARRIERTA L 55/2 bietet Ihnen die meist verwendete Konsistenzklasse NLGI 2 zur Erst- und Langzeitschmierung. Zur Nachschmierung empfehlen sich zusätzlich die in Hinblick auf Konsistenz weicher eingestellten Typen der NLGI Klasse 1 oder niedriger.

Medienbeeinflusste Reibstellen

BARRIERTA L 55 Fette erzielen ausgezeichnete Standzeiten auch im Beisein der meisten aggressiven Medien wie z.B. konzentrierte Säuren und Laugen, organische Lösemittel und Gase.

Gepaart mit überzeugenden Haft- und Dichteigenschaften qualifizieren sich BARRIERTA L 55/2 und BARRIERTA L 55/3 für Anwendungen, bei welchen explizit Medienstabilität gefordert ist wie z.B. bei

- Armaturen und Anlagenbauten z.B. in der chemischen Industrie
- pneumatische Bauelemente

BARRIERTA L 55

Hochtemperatur-Langzeitschmierfette



- Füllstandsanzeigern für z.B. Kraftstoffe, Chemikalien
- Dichtungen (statisch, dynamisch)
- Extraktionsanlagen

Lebensmitteltechnik und pharmazeutische Industrie

Alle BARRIERTA® L 55 Fette sind NSF-H1 registriert und damit konform mit FDA CFR 21 § 178.3570.

Sie wurden für den unvorhersehbaren Kontakt mit Produkten und Verpackungen in der Lebensmittel-, Kosmetik-, Arzneimittel- oder Tierfutterindustrie entwickelt. Die Verwendung von BARRIERTA® L 55 Fetten leistet dabei einen Beitrag zur Erhöhung der Zuverlässigkeit Ihrer Produktionsprozesse. Wir empfehlen jedoch zusätzlich eine Risikoanalyse, z.B. HACCP, durchzuführen.

Diese weißen Spezialschmierstoffe werden bevorzugt angewendet bei thermisch hoch belasteten Wälz- und Gleitlagern oder Führungen z.B. in

- Backautomaten
- Gar- und Bratstraßen
- Fördersystemen
- Sterile Abfüllanlagen

Die Zertifizierung nach NSF ISO 21469 unterstützt zusätzlich die Einhaltung der Hygieneanforderungen in Ihrem Herstellbetrieb. Weitere Informationen zu der ISO-Norm 21469 finden Sie auf unserer Webseite www.klueber.com

Kunststoff – Kunststoff Reibstellen

BARRIERTA L 55 Fette aller Penetrationsklassen bewähren sich mit neutralem Verhalten gegenüber handelsüblichen Kunststoffklassen. Produkttypische Messwerte für Fluorelastomere sind umseitig gelistet. Vor Serienanwendungen ist in jedem Falle die Verträglichkeit des Schmierstoffes mit den in Kontakt kommenden Werkstoffen zu prüfen.

Anwendungshinweise

Für bestmögliche Schmierung empfehlen wir vor der Erstanwendung die Reibstelle mit Testbenzin 180/210 und anschließend mit Klüberalfa XZ 3-1 oder Klüberalfa NH1 XZ 3-1 zu reinigen. Danach ist die Reibstelle mit sauberer, trockener Druckluft oder einer Wärmedusche zu behandeln, um das Lösemittel rückstandsfrei zu entfernen.

Die Reibstelle muss in jedem Fall bei Erstschmierung metallisch blank (d.h. frei von Ölen, Fetten und Handschweiß) und frei von Schmutzpartikeln sein. Zur Optimierung der Standzeiten oder für andere anwendungstechnische Fragen stehen Ihnen unsere Experten gerne persönlich zur Verfügung.

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website www.klueber.com anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde	BARRIERTA L 55/0	BARRIERTA L 55/1	BARRIERTA L 55/2	BARRIERTA L 55/3
Kartusche 800 g	+	+	+	+
Dose 1 kg	+	+	+	+
Dose 180 g	+	+	+	+
Hobbock 10 kg	+	+	+	+
Hobbock 30 kg	+		+	+

Produktkenndaten	BARRIERTA L 55/0	BARRIERTA L 55/1	BARRIERTA L 55/2	BARRIERTA L 55/3
Artikelnummer	090035	090042	090013	090014
Chemischer Aufbau, Festschmierstoff	PTFE	PTFE	PTFE	PTFE
Chemischer Aufbau, Öllart	PFPE	PFPE	PFPE	PFPE

BARRIERTA L 55

Hochtemperatur-Langzeitschmierfette



Produktkenndaten	BARRIERTA L 55/0	BARRIERTA L 55/1	BARRIERTA L 55/2	BARRIERTA L 55/3
Farbraum	weiß	weiß	weiß	weiß
Gebrauchstemperatur, unterer Grenzwert	-40 °C	-40 °C	-40 °C	-30 °C
Gebrauchstemperatur, oberer Grenzwert	260 °C	260 °C	260 °C	260 °C
NSF H1 Registrierungsnummer	129523	129561	129400	129562
Dichte, Klüber Methode: PN 024, 20°C	ca. 1.95 g/cm ³	ca. 1.95 g/cm ³	ca. 1.96 g/cm ³	ca. 1.96 g/cm ³
NLGI-Klasse, DIN 51818	0	1	2	3
Scherviskosität, Klüber Methode: PN 008@DIN 53019-1, Prüfvorrichtung: Rotationsviskosimeter, 25°C, 300 s ⁻¹ , unterer Grenzwert	3500 mPas	4000 mPas	8000 mPas	11000 mPas
Scherviskosität, Klüber Methode: PN 008@DIN 53019-1, Prüfvorrichtung: Rotationsviskosimeter, 25°C, 300 s ⁻¹ , oberer Grenzwert	5500 mPas	8000 mPas	12000 mPas	17000 mPas
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C	ca. 40 mm ² /s			
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	ca. 420 mm ² /s			
SKF-EMCOR, DIN 51802, Klüber Methode: destilliertes Wasser, 168 h		≤ 1 Korrosionsgrad	≤ 1 Korrosionsgrad	≤ 1 Korrosionsgrad
Fließdruck, DIN 51805-2, -30°C				≤ 1400 mbar
Fließdruck, DIN 51805-2, -40°C		≤ 1400 mbar	≤ 1600 mbar	
VKA-Schweißkraft, DIN 51350-4	≥ 6000 N	≥ 7000 N	≥ 8000 N	≥ 8000 N
Drehzahlkennwert (n x dm)	ca. 300000 mm/min	ca. 300000 mm/min	ca. 300000 mm/min	ca. 300000 mm/min
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden, ca.	60 Monate	60 Monate	60 Monate	60 Monate

BARRIERA L 55

Hochtemperatur-Langzeitschmierfette



Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 90 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusage von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG gestattet.