

# Klüber Summit FG Elite 32, 46, 68, 100, 150

Huile pour compresseur entièrement synthétique pour l'industrie pharmaceutique et l'industrie agroalimentaire



## Vos avantages en un coup d'œil

- L'huile Klüber Summit FG Elite 46 est homologuée NSF H1 pour une utilisation dans l'industrie agroalimentaire et dans l'industrie pharmaceutique, en conformité avec les directives FDA 21 CFR Sec 178.3570.
- La certification ISO 21469 garantit la conformité aux exigences d'hygiène applicables à votre production. Pour de plus amples informations concernant la norme ISO 21469, vous pouvez consulter notre site Internet [www.klueber.com](http://www.klueber.com)
- Faibles coûts de maintenance et d'utilisation grâce à l'allongement des intervalles de vidange, pouvant atteindre 8000 heures de fonctionnement\* pour les compresseurs d'air et les pompes à vide lubrifiés à l'huile.
- Facilité du passage des huiles minérales à l'huile synthétique Klüber Summit FG Elite 46, du fait de la miscibilité et de la compatibilité avec les matériaux communément utilisés pour les joints \*\*
- La formulation spéciale du produit garantit la propreté des composants, ce qui favorise l'efficacité de fonctionnement des unités de production d'air comprimé.
- Durée de vie supérieure des filtres à huile, des filtres à charbon actif et des séparateurs d'huile
- Très bonne capacité de séparation d'eau

## Vos exigences - notre solution

L'huile Klüber Summit FG Elite 46 est une huile pour compresseurs, spécialement élaborée pour l'industrie pharmaceutique et agroalimentaire. Elle surpasse nettement les huiles de qualité alimentaire classiques pour compresseurs. Composée d'huiles de base de haute qualité, alliées à des additifs spécialement conçus pour répondre aux contraintes des compresseurs, offrent une excellente stabilité à l'oxydation. Son concept de produit innovant permet de réduire la formation de résidus d'huile et de dépôts d'oxydation, ainsi que l'accumulation de boue. Ces avantages permettent d'espacer les vidanges et de prolonger la durée de vie des filtres à huile et des séparateurs.

Le produit est miscible avec les huiles minérales et les autres huiles hydrocarbures synthétiques. Huile homologuée NSF H1 et donc conforme aux exigences FDA 21 CFR 178.3570. Le lubrifiant Klüber Summit FG Elite 46 a été développé pour un contact accidentel avec les produits et les matériaux d'emballage utilisés dans l'industrie agroalimentaire, cosmétique, pharmaceutique ou dans l'industrie de l'alimentation animale. L'utilisation de l'huile Klüber Summit FG Elite 46 peut contribuer à l'amélioration de la fiabilité de vos processus de production. Nous recommandons toutefois de réaliser une analyse de risque complémentaire, par ex. HACCP.

## Domaines d'applications

La gamme Klüber Summit FG Elite 46 a été spécialement développée pour les compresseurs à vis sans fin (VG 32/ 46 / 68), à vannes (VG 100/ 150) et à piston (VG 68 / 100) dans les industries agroalimentaire et pharmaceutique.

## Indications relatives à l'application

Suivre les instructions du fabricant pour le choix de la viscosité applicable aux compresseurs d'air. Notes pour réaliser le passage d'une huile minérale à une huile synthétique :

Pour effectuer le changement et passer à l'huile Klüber Summit FG Elite 46 pour un compresseur ayant déjà été utilisé, vidanger complètement l'intégralité du circuit d'huile du compresseur lorsque celui-ci est encore chaud. Nous recommandons également de changer tous les filtres à huile et les séparateurs. Puis, procéder au remplissage avec l'huile Klüber Summit FG Elite 46. Lors du passage d'une huile minérale à l'huile Klüber Summit FG Elite 46, ne pas oublier que le compresseur peut contenir des résidus d'oxydation sous la forme d'une huile noircie ou contaminée. Les symptômes classiques sont une décoloration noire ou des impuretés présentes dans l'huile usagée. Étant donné que ces résidus sont susceptibles d'affecter la longévité de l'huile Klüber Summit FG Elite 46 propre, il convient de nettoyer soigneusement le compresseur avec le conditionneur Klüber Summit Varnasolv.

Une fois le passage à l'huile Klüber Summit FG Elite 46 réalisé, nous recommandons de déterminer les intervalles de vidange en effectuant une analyse d'huile ou en utilisant le kit Klüber Summit TAN Kit, après environ 500 à 1000 heures de fonctionnement.

Pour obtenir de plus amples informations, veuillez contacter votre conseiller Klüber Lubrication ou vous reporter à la fiche d'information du produit Klüber Summit Varnasolv.

\*L'intervalle de vidange indiqué correspond à des valeurs indicatives basées sur nos expériences. Elles dépendent de l'utilisation prévue, de la méthode d'application et de l'état technique du compresseur.

# Klüber Summit FG Elite 32, 46, 68, 100, 150

Huile pour compresseur entièrement synthétique pour l'industrie pharmaceutique et l'industrie agroalimentaire



L'état des lubrifiants se modifie en fonction des charges mécano-dynamiques, des pressions, des températures, et du mélange avec les résidus d'huile ou les accumulations générés par les huiles précédemment utilisées. Ces modifications des propriétés du produit peuvent avoir un impact sur les intervalles de vidange et sur le fonctionnement des composants.

\*\*Ces données reposent sur l'état actuel de nos connaissances et sur notre expérience. Étant donné le grand nombre de compositions d'élastomères, nous recommandons de vérifier la compatibilité ainsi

que les autres facteurs d'influence propres à votre application avec le composant, dans des conditions similaires à celles d'une application en série.

## Fiches de données de sécurité

Les fiches de données de sécurité à jour peuvent être demandées via notre site [www.klueber.com](http://www.klueber.com). Vous pouvez également les obtenir en contactant vos interlocuteurs habituels.

Conditionnement	Klüber Summit FG Elite 32	Klüber Summit FG Elite 46	Klüber Summit FG Elite 68	Klüber Summit FG Elite 100
Bidon 1 l		+	+	+
Bidon 5 l		+		
Bidon 20 l		+		
Seau 19 l	+	+	+	+
Fût 208 l	+	+	+	+

Conditionnement	Klüber Summit FG Elite 150
Bidon 1 l	+
Bidon 5 l	
Bidon 20 l	
Seau 19 l	+
Fût 208 l	+

Données techniques	Klüber Summit FG Elite 32	Klüber Summit FG Elite 46	Klüber Summit FG Elite 68	Klüber Summit FG Elite 100
Code article	050186	050136	050183	050181
Numéro d'enregistrement NSF-H1, K1	159549	150874	159550	159547
Capacité de désémulsification, DIN ISO 6614 /ASTM D1401, 54°C	40-37-3 (30) ml (min)	40-37-3 (30) ml (min)	40-37-3 (30) ml (min)	
Capacité de désémulsification, DIN ISO 6614 /ASTM D1401, 82°C				40-37-3 (60) ml (min)
Point d'éclair, DIN EN ISO 2592, Coupe ouverte Cleveland	≥ 220 °C	≥ 230 °C	≥ 250 °C	≥ 250 °C
Grade de viscosité ISO, DIN ISO 3448, ISO VG	32	46	68	100
Densité cinématique (mm²/s), DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C	environ 6.0 mm²/s	environ 7.6 mm²/s	environ 10.1 mm²/s	environ 14.3 mm²/s

# Klüber Summit FG Elite 32, 46, 68, 100, 150

Huile pour compresseur entièrement synthétique pour l'industrie pharmaceutique et l'industrie agroalimentaire



Données techniques	Klüber Summit FG Elite 32	Klüber Summit FG Elite 46	Klüber Summit FG Elite 68	Klüber Summit FG Elite 100
Densité cinématique (mm <sup>2</sup> /s), DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	environ 32 mm <sup>2</sup> /s	environ 46 mm <sup>2</sup> /s	environ 66 mm <sup>2</sup> /s	environ 102 mm <sup>2</sup> /s
Indice de viscosité, DIN ISO 2909	≥ 130	≥ 120	≥ 120	≥ 120
Point d'écoulement, DIN ISO 3016	≤ -51 °C	≤ -34 °C	≤ -35 °C	≤ -36 °C
Durée de stockage minimum à partir de la date de fabrication - au sec, à l'abri du gel et dans l'emballage d'origine fermé et scellé, env.	36 mois	36 mois	36 mois	36 mois

Données techniques	Klüber Summit FG Elite 150
Code article	050182
Numéro d'enregistrement NSF-H1, K1	159548
Capacité de désémulsification, DIN ISO 6614 /ASTM D1401, 54°C	
Capacité de désémulsification, DIN ISO 6614 /ASTM D1401, 82°C	40-37-3 (60) ml (min)
Point d'éclair, DIN EN ISO 2592, Coupe ouverte Cleveland	≥ 250 °C
Grade de viscosité ISO, DIN ISO 3448, ISO VG	150
Densité cinématique (mm <sup>2</sup> /s), DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C	environ 19 mm <sup>2</sup> /s
Densité cinématique (mm <sup>2</sup> /s), DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	environ 150 mm <sup>2</sup> /s
Indice de viscosité, DIN ISO 2909	≥ 120
Point d'écoulement, DIN ISO 3016	≤ -39 °C
Durée de stockage minimum à partir de la date de fabrication - au sec, à l'abri du gel et dans l'emballage d'origine fermé et scellé, env.	36 mois

# Klüber Summit FG Elite 32, 46, 68, 100, 150

Huile pour compresseur entièrement synthétique pour l'industrie pharmaceutique et l'industrie agroalimentaire



---

## Klüber Lubrication – your global specialist

Nous sommes passionnés par les solutions tribologiques innovantes. A travers nos conseils personnalisés et notre suivi, nous contribuons mondialement à la réussite de nos clients dans tous types d'industries et de marchés. Avec des concepts techniques ambitieux, des collaborateurs expérimentés et compétents, nous répondons depuis 90 ans à l'augmentation constante des impératifs technico-économiques demandés aux lubrifiants spéciaux hautes performances.

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG /  
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Allemagne /  
Tél. +49 89 7876-0 / Fax +49 89 7876-333.

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.

Edition et réalisation: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. La réimpression totale ou partielle, avec indication des sources et envoi d'un exemplaire de référence, sera seulement autorisée en accord avec Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG.