

Klüberpaste UH1 84-201

Weißer Schmier und Montagepaste für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie



Vorteile für Ihre Anwendung

- Verlässlicher Verbleib in Reibstellen auch unter Einfluss von Feuchtigkeit
- Gute Verträglichkeit mit hoch legierten Stählen
- Zertifiziert nach ISO 21469 - unterstützt die Einhaltung der Hygieneanforderungen in Ihrem Herstellbetrieb. Weitere Informationen zu der ISO-Norm 21469 finden Sie auf unserer Webseite www.klueber.com.

Ihre Anforderungen - unsere Lösung

Klüberpaste UH1 84-201 ist eine weiße Schmier- und Montagepaste für den vielseitigen Gebrauch zu Montagezwecken in hygienisch überwachten Betrieben.

Die Paste besteht aus vollsynthetischen Grundölen mit einer speziellen Mixtur aus organischen und anorganischen Konsistenzgebern.

Klüberpaste UH1 84-201 überzeugt durch Wasserbeständigkeit und gutes Korrosionsschutzverhalten. Damit empfiehlt sich auch die Verwendung für Reibstellen mit Feuchtigkeitseinfluss, für welche sonst zusätzliche Spezialprodukte verwendet werden müssten.

Klüberpaste UH1 84-201 ist NSF H1 registriert und damit konform mit FDA 21 CFR § 178.3570. Der Schmierstoff wurde für den unvorhersehbaren Kontakt mit Produkten und Verpackungen in der Lebensmittel-, Kosmetik-, Arzneimittel- oder Tierfutterindustrie entwickelt. Die Verwendung von Klüberpaste UH1 84-201 leistet dabei einen Beitrag zur Erhöhung der Zuverlässigkeit Ihrer Produktionsprozesse. Wir empfehlen jedoch zusätzlich eine Risikoanalyse, z.B. HACCP, durchzuführen.

Anwendungsgebiete

Klüberpaste UH1 84-201 bewährt sich durch seine Vielseitigkeit in fast allen Betriebsbereichen der Lebensmittel verarbeitenden und pharmazeutischen Produktion

- als Montagepaste für Übergangs- und Spielpassungen, um Passungskorrosion vorzubeugen,

- als Langzeitschmierstoff für langsam laufende Führungsschienen, Scharniere, Rollen, Ketten usw.

Anwendungshinweise

Vor der Erstbefettung ist die Oberfläche der Reibstelle sorgfältig zu reinigen. Anschließend trägt man die Paste sparsam und gerade flächendeckend mit Pinsel, Lederlappen oder Kunststoffschwamm auf.

Klüberpaste UH1 84-201 erlaubt dank guter Streichfähigkeit eine optimale Flächendeckung, um ein Übersmieren bei Schmierstellen ohne Reservoir zu vermeiden.

In Kleingetrieben ist auf gleichmäßige Befettung der Zahnflanken zu achten. Bei Kunststoffbauteilen wird vor der Verwendung in jedem Falle eine Verträglichkeitsprüfung mit dem Originalwerkstoff empfohlen.

Angebrochene Behälter sind sorgfältig zu verschließen, um die Paste vor Verschmutzung zu schützen.

Die Reibwerte unter den Produktkenndaten auf Seite 2 wurden an zwei verschiedenen Werkstoffen gemessen. Davon abweichende Materialien/Oberflächen sind entsprechend zu prüfen.

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website www.klueber.com anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde

Kartusche 500 g

Klüberpaste UH1 84-201

+

Klüberpaste UH1 84-201

Weißer Schmier und Montagepaste für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie



Gebinde	Klüberpaste UH1 84-201
Dose 600 g	+
Hobbock 25 kg	+
Produktkenndaten	Klüberpaste UH1 84-201
Artikelnummer	005113
Farbraum	weiß
Gebrauchstemperatur, unterer Grenzwert	-45 °C
Gebrauchstemperatur, oberer Grenzwert	120 °C
NSF H1 Registrierungsnummer	136305
NLGI-Klasse, DIN 51818	1
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C, ohne Polymeranteil	ca. 22 mm²/s
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C, ohne Polymeranteil	ca. 200 mm²/s
SKF-EMCOR, DIN 51802, Klüber Methode: destilliertes Wasser, 168 h	≤ 1 Korrosionsgrad
VKA-Schweißkraft, DIN 51350-4	≥ 3000 N
Reibwerte Schraubentest, Sechskantschrauben M10 x 30-8.8, DIN EN ISO 4017, Anziehdrehzahl $n = 5 \text{ min}^{-1}$, Anzahl der Schrauben = 20, Mutter M10-8, blank und entfettet, Kopfauflage 42CrMo4 mit Ra 1,6, Anziehmoment MA = 50 Nm, gemittelter Kopfreibwert (Erstanzug), externe Prüfung	0.15
Reibwerte Schraubentest, Sechskantschrauben M10 x 30-8.8, DIN EN ISO 4017, Anziehdrehzahl $n = 5 \text{ min}^{-1}$, Anzahl der Schrauben = 20, Mutter M10-8, blank und entfettet, Kopfauflage 42CrMo4 mit Ra 1,6, Anziehmoment MA = 50 Nm, gemittelter Gewindereibwert (Erstanzug), externe Prüfung	0.1
Reibwerte Schraubentest, Sechskantschrauben M10 x 30-8.8, DIN EN ISO 4017, Anziehdrehzahl $n = 5 \text{ min}^{-1}$, Anzahl der Schrauben = 20, Mutter M10-8, blank und entfettet, Kopfauflage 42CrMo4 mit Ra 1,6, Anziehmoment MA = 50 Nm, Standardabweichung (S) gemittelter Kopfreibwert (Erstanzug), externe Prüfung	0.005
Reibwerte Schraubentest, Sechskantschrauben M10 x 30-8.8, DIN EN ISO 4017, Anziehdrehzahl $n = 5 \text{ min}^{-1}$, Anzahl der Schrauben = 20, Mutter M10-8, blank und entfettet, Kopfauflage 42CrMo4 mit Ra 1,6, Anziehmoment MA = 50 Nm, Standardabweichung (S) gemittelter Gewindereibwert (Erstanzug), externe Prüfung	0.011
Wasserbeständigkeit, DIN 51807-1, 3 h, 90°C	≤ 1 - 90 Bewertungsstufe
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden, ca.	36 Monate

Klüberpaste UH1 84-201

Weißer Schmier und Montagepaste für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie



Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 90 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG gestattet.