

Klüberpaste UH1 84-201

Pâte de montage et de lubrification de couleur claire pour l'industrie alimentaire et pharmaceutique



Vos avantages en un coup d'œil

- Bonne adhérence au point de frottement même en présence d'humidité
- Bonne compatibilité avec les aciers fortement alliés
- Certifiée selon la norme ISO 21469 répondant donc aux exigences d'hygiène de votre installation de production. Pour toutes informations complémentaires sur la norme 21469, veuillez consulter notre site www.klueber.com

Vos exigences - notre solution

Klüberpaste UH1 84-201 est une pâte de montage et de lubrification pour des applications hygiéniquement sensibles.

La pâte contient des huiles de base entièrement synthétiques et un mélange spécial d'épaississants organiques et inorganiques.

Klüberpaste UH1 84-201 présente une haute résistance à l'eau et à la corrosion et est donc indiquée pour des points de frottement exposés à l'humidité où, normalement, l'emploi de produits spéciaux additionnels est indispensable.

Klüberpaste UH1 84-201 est enregistrée NSF H1 conformément aux exigences FDA 21 CFR § 178.3570. La pâte a été conçue pour les applications où un contact accidentel avec les produits et emballages dans l'industrie alimentaire, cosmétique, pharmaceutique ou des aliments pour animaux reste techniquement possible. L'utilisation de Klüberpaste UH1 84-201 contribue à augmenter la sécurité des process de fabrication. Toutefois, nous recommandons d'effectuer une analyse des risques telle que HACCP.

Domaines d'applications

Klüberpaste UH1 84-201 est indiquée pour de nombreux points de frottement dans l'industrie alimentaire et pharmaceutiques

- en tant que pâte de montage pour protéger les ajustements du phénomène de « Fretting »,

- en tant que lubrifiant longue durée pour rails de guidages à faible vitesse, charnières, rouleaux, chaînes etc.

Indications relatives à l'application

Avant d'appliquer Klüberpaste UH1 84-201, nettoyer et dégraisser soigneusement les surfaces. Appliquer une couche mince et uniforme à l'aide d'un pinceau, d'un chiffon de cuir ou d'une éponge synthétique. Klüberpaste UH1 84-201 se répartit facilement sur la surface entière empêchant ainsi une lubrification excessive.

En cas de composants plastiques nous recommandons d'effectuer un essai de compatibilité avec le matériau d'origine. Le cas échéant, il faut prendre des mesures appropriées pour éviter tout risque relatif à la santé des personnes.

Fermer l'emballage immédiatement après l'emploi pour protéger la pâte contre la contamination.

Les valeurs de frottement indiquées à la page 2 "Données techniques" ont été déterminées avec 2 matériaux différents. Pour d'autres matériaux il faut faire des essais.

Fiches de données de sécurité

Les fiches de données de sécurité à jour peuvent être demandées via notre site www.klueber.com. Vous pouvez également les obtenir en contactant vos interlocuteurs habituels.

| Conditionnement | Klüberpaste UH1 84-201 |
|-----------------|------------------------|
| Cartouche 500 g | + |
| Boîte 600 g | + |

Klüberpaste UH1 84-201

Pâte de montage et de lubrification de couleur claire pour l'industrie alimentaire et pharmaceutique



| Conditionnement | Klüberpaste UH1 84-201 |
|--|------------------------|
| Seau 25 kg | + |
| Données techniques | Klüberpaste UH1 84-201 |
| Code article | 005113 |
| Espace de couleur | blanc |
| Plage de températures d'utilisation, limite inférieure | -45 °C |
| Plage de températures d'utilisation, limite supérieure | 120 °C |
| Numéro d'enregistrement NSF-H1, K1 | 136305 |
| Grade NLGI, DIN 51818 | 1 |
| Viscosité cinématique de l'huile de base, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C, sans polymère | environ 22 mm²/s |
| Viscosité cinématique de l'huile de base, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C, sans polymère | environ 200 mm²/s |
| SKF-EMCOR, DIN 51802, Méthode Klüber : eau distillée, 168 hours | ≤ 1 degré de corrosion |
| Testeur 4 billes/force de soudure, ASTM D 2596, DIN 51350-4 | ≥ 3000 N |
| Test de la vis du coefficient de frottement, boulons hexagonaux M10 x 30-8,8, DIN EN ISO 4017, vitesse de serrage n = 5 min⁻¹, nombre de vis = 20, écrou M10-8, nature et dégraissé, matériau de face 42CrMo4 avec rugosité Ra 1.6, couple de serrage MA = 50 Nm, coefficient de frottement moyen de la surface de roulement (serrage initial), test externe | 0.15 |
| Test de la vis du coefficient de frottement, boulons hexagonaux M10 x 30-8,8, DIN EN ISO 4017, vitesse de serrage n = 5 min⁻¹, nombre de vis = 20, écrou M10-8, nature et dégraissé, matériau de face 42CrMo4 avec rugosité Ra 1.6, couple de serrage MA = 50 Nm, coefficient de friction moyen du filetage (serrage initial), test externe | 0.1 |
| Test de la vis du coefficient de frottement, boulons hexagonaux M10 x 30-8,8, DIN EN ISO 4017, vitesse de serrage n = 5 min⁻¹, nombre de vis = 20, écrou M10-8, nature et dégraissé, matériau de face 42CrMo4 avec rugosité Ra 1.6, couple de serrage MA = 50 Nm, écart type (S) du coefficient de frottement moyen de surface de palier (serrage initial), test externe | 0.005 |
| Test de la vis du coefficient de frottement, boulons hexagonaux M10 x 30-8,8, DIN EN ISO 4017, vitesse de serrage n = 5 min⁻¹, nombre de vis = 20, écrou M10-8, nature et dégraissé, matériau de face 42CrMo4 avec rugosité Ra 1.6, couple de serrage MA = 50 Nm, écart-type (S) du coefficient de frottement moyen du filetage (serrage initial), test externe | 0.011 |
| Résistante à l'eau, DIN 51807-1, 3 hours, 90°C | ≤ 1 - 90 évaluation |
| Durée de stockage minimum à partir de la date de fabrication - au sec, à l'abri du gel et dans l'emballage d'origine fermé et scellé, env. | 36 mois |

Klüberpaste UH1 84-201

Pâte de montage et de lubrification de couleur claire pour l'industrie alimentaire et pharmaceutique



Klüber Lubrication – your global specialist

Nous sommes passionnés par les solutions tribologiques innovantes. A travers nos conseils personnalisés et notre suivi, nous contribuons mondialement à la réussite de nos clients dans tous types d'industries et de marchés. Avec des concepts techniques ambitieux, des collaborateurs expérimentés et compétents, nous répondons depuis 90 ans à l'augmentation constante des impératifs technico-économiques demandés aux lubrifiants spéciaux hautes performances.

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Allemagne /
Tél. +49 89 7876-0 / Fax +49 89 7876-333.

Les données de ce document correspondent à l'état actuel de nos connaissances et expériences au moment de la publication. Elles sont destinées à informer le lecteur expérimenté en la matière sur les possibilités d'application. Elles ne constituent cependant ni une garantie de l'aptitude d'un produit ni l'assurance de propriétés pour une application concrète. Elles ne dégagent pas l'utilisateur de l'obligation de tester le produit sélectionné avant l'emploi. Toutes les données indiquées sont des valeurs d'orientation qui dépendent de la structure du lubrifiant, de l'utilisation prévue et de la technique d'application. Les valeurs techniques des lubrifiants changent selon le type des charges mécaniques, dynamiques, chimiques et thermiques et en fonction de la pression et du temps. Ces changements peuvent avoir un effet sur la fonction des composants. Nous recommandons un entretien individuel avec nos conseillers techniques. Sur demande et selon possibilité, vous pouvez également disposer d'échantillons pour effectuer des essais. Les produits Klüber évoluent constamment. Pour cette raison, Klüber Lubrication se réserve le droit de changer toutes les données contenues dans ce document à tout moment et sans avis préalable.

Edition et réalisation: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. La réimpression totale ou partielle, avec indication des sources et envoi d'un exemplaire de référence, sera seulement autorisée en accord avec Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG.