

Klüüberquiet BQH 72-102

Hochreines Wälzlagertfett zur Langzeitschmierung



Vorteile für Ihre Anwendung

- Kosteneinsparung durch lange Fettgebrauchsduer bei > 80°C
- Hohe Funktionalität durch Laufruhe
- Vielfältig anwendbar durch weiten Gebrauchstemperaturbereich
- Lange Lagergebrauchsduer aufgrund hervorragender Wasserbeständigkeit

Ihre Anforderungen - unsere Lösung

Klüüberquiet BQH 72-102 ist ein synthetisches Hochtemperaturschmierfett. Basierend auf ausgewählten Produkten und der speziellen Fertigung in reiner Umgebung ist Klüüberquiet BQH 72-102 ein Wälzlagertschmierfett mit sehr niedrigem Geräuschniveau. Ein hochwertiges Esteröl, ein neuer Polyharnstoffverdicker und spezielle Additivkomponenten verleihen Klüüberquiet BQH 72-102 seine sehr guten Leistungsmerkmale. Die Stärke dieses Produktes liegt in der Kombination Hochtemperatur und hochreines Wälzlagertfett.

Anwendungsgebiete

Klüüberquiet BQH 72-102 ist in einer Vielzahl von thermisch hoch beanspruchten Kugellagern anwendbar. Dabei kann es bevorzugt zur Langzeit- oder For-Life-Schmierung von gedeckelten oder gedichteten Wälzlagern verwendet werden. Solche Anwendungen sind z.B. Wälzläger in Elektromotoren, Lüftern, Klimaanlagen, Generatoren und Riemenspanner im Kfz, Elektrogeräte sowie Haushalts- und Büromaschinen.

Anwendungshinweise

Der Schmierstoff wird mit Spatel, Pinsel, Fettpresse oder Fettpatrone aufgebracht. Wir empfehlen, die Konservierung vor der Befettung komplett zu entfernen. Der Konservierungsstoff ist auf Reinheit und chemischen Aufbau hinsichtlich Klüüberquiet BQH 72-102 abzustimmen. Auf Anfrage empfehlen wir geeignete Konservierungsstoffe.

Farbänderungen innerhalb des angegebenen Farbraums können sich durch das Produktkonzept ergeben. Dies hat jedoch keinen Einfluss auf die Produktperformance.

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website www.klueber.com anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde

Kartusche 400 g

Klüüberquiet BQH 72-102

+

Dose 1 kg

+

Hobbock 18 kg

+

Hobbock 25 kg

+

Fass 180 kg

+

Produktdaten

Artikelnummer

Klüüberquiet BQH 72-102

094023

Klüüberquiet BQH 72-102

Hochreines Wälzlagerfett zur Langzeitschmierung



Produktkenndaten	Klüüberquiet BQH 72-102
Chemischer Aufbau, Konsistenzgeber	Polyharnstoff
Chemischer Aufbau, Ölart	Esteröl
Farbraum	beige
Struktur	zügig , homogen
Gebrauchstemperatur, unterer Grenzwert	-40 °C
Gebrauchstemperatur, oberer Grenzwert	180 °C
Dichte, Klüber Methode: PN 024, 20°C	ca. 0.99 g/cm³
Walkpenetration, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, unterer Grenzwert	250 0.1 mm
Walkpenetration, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, oberer Grenzwert	280 0.1 mm
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C	ca. 11 mm²/s
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	ca. 100 mm²/s
SKF-EMCOR, DIN 51802, Klüber Methode: destilliertes Wasser, 168 h	≤ 1 Korrosionsgrad
Tieftemperaturdrehmoment, IP 186, -40°C, Laufmoment	≤ 150 mNm
Tieftemperaturdrehmoment, IP 186, -40°C, Startmoment	≤ 1000 mNm
Tropfpunkt, DIN ISO 2176 / IP 396	≥ 250 °C
FAG FE9 Wälzlagerprüfung, DIN 51821-2, 1500 / 6000-180, Gebrauchsduer F50	≥ 100 h
Geräuschprüfung, BeQuiet+, ÖNorm M 8127-2, Prüfvorrichtung: SKF Fettgeräusch-Prüfstand, ≥ GN 3	
Geräuschklasse	
ROF Wälzlagerprüfung, Klüber Methode: Axiallast: 100 N / Radiallast: 50 N / 10000 min⁻¹ / 1,5 cm³, Prüfvorrichtung: SKF Schmierfettprüfmaschine, 170°C, Gebrauchsduer F50	≥ 1000 h
Drehzahlkennwert (n x dm)	ca. 700000 mm/min
Wasserbeständigkeit, DIN 51807-1, 3 h, 90°C	0 - 90 Bewertungsstufe
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden, ca.	36 Monate

Klüüberquiet BQH 72-102

Hochreines Wälzlagerfett zur Langzeitschmierung



Klüüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 90 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

Klüüber Lubrication München GmbH & Co. KG /
Geisenhäusernerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüüber Lubrication München GmbH & Co. KG. Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüüber Lubrication München GmbH & Co. KG gestattet.