

Klübersynth BHP 72-102

Hochtemperaturschmierstoff mit außergewöhnlichem Korrosionsschutz zur Lebensdauerschmierung



Vorteile für Ihre Anwendung

- Hohe Bauteilverfügbarkeit über weite Temperaturbereiche
 - unter korrosiver Umgebung
 - unter starker Vibration und hohen Lasten
- Hohe Wirtschaftlichkeit durch innovative Hybridfetttechnologie

Ihre Anforderungen - unsere Lösung

Klübersynth BHP 72-102 ist ein innovatives, synthetisches Langzeitschmierfett aus Anteilen von Esterölen und perfluorierten Polyetheröl (PFPE).

Seine hohe Ölbindung, auch bei hohen Dauertemperaturen, in Verbindung mit sehr guter Korrosions- und Wasserbeständigkeit zeichnet dieses innovative Schmierstoffkonzept aus. Das verspricht verlängerte Laufzeiterwartungen bei erhöhter thermischer Stabilität im Vergleich zu mit konventionellen Schmierstoffen geschmierten Lagern. Klübersynth BHP 72-102 zeigt daher erwartungsgemäß in Bauteilprüfständen unter hohen Dauertemperaturen bis 200 °C bemerkenswert lange Laufzeiten.

Anwendungsgebiete

Klübersynth BHP 72-102 wurde für die Lebensdauerschmierung von hoch beanspruchten Wälzlagern unter wechselnder Temperaturbelastung von -40 °C bis zu 200 °C konzipiert. Klübersynth BHP 72-102 empfiehlt sich für die Befettung hoch

beanspruchter Wälzlager in motornahen Bauteilen in der Fahrzeugtechnik wie beispielsweise Viskokupplungslager, Riemenspanner, Wasserpumpen, Lüfterlager, Stellmotoren und verwandte Anwendungsbereiche. Klübersynth BHP 72-102 bildet einen stabilen Fettkragen, der als vibrationsstabiles Ölreservoir dient und die Abdichtung gegen Verschmutzungen erhöht.

Anwendungshinweise

Klübersynth BHP 72-102 kann mit herkömmlichen Dosieranlagen sowie manuell (Pinsel, Spatel, Fettspritze) appliziert werden. Idealerweise sollte das Lager vor der Befettung metallblank gereinigt sein. Vor der Überfettung von Korrosionsschutzfilmen empfehlen wir die Überprüfung der Verträglichkeit.

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website www.klueber.com anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde	Klübersynth BHP 72-102
Kartusche 500 g	+
Dose 600 g	+
Dose 1,2 kg	+
Hobbock 7 kg	+
Hobbock 20 kg	+
Hobbock 25 kg	+

Klübersynth BHP 72-102

Hochtemperaturschmierstoff mit außergewöhnlichem Korrosionsschutz zur Lebensdauerschmierung



Produktkenndaten	Klübersynth BHP 72-102
Artikelnummer	094102
Chemischer Aufbau, Festschmierstoff	PTFE
Chemischer Aufbau, Konsistenzgeber	Polyharnstoff
Chemischer Aufbau, Öllart	Esteröl, PFPE
Farbraum	weiß
Gebrauchstemperatur, unterer Grenzwert	-40 °C
Gebrauchstemperatur, oberer Grenzwert	200 °C
Dichte, Klüber Methode: PN 024, 20°C	ca. 1.3 g/cm ³
Walkpenetration, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, unterer Grenzwert	240 0.1 mm
Walkpenetration, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, oberer Grenzwert	270 0.1 mm
Scherviskosität, Klüber Methode: PN 008@DIN 53019-1, Prüfvorrichtung: Rotationsviskosimeter, 25°C, 300 s ⁻¹ , unterer Grenzwert	4000 mPas
Scherviskosität, Klüber Methode: PN 008@DIN 53019-1, Prüfvorrichtung: Rotationsviskosimeter, 25°C, 300 s ⁻¹ , oberer Grenzwert	8000 mPas
Kinematische Viskosität des Grundöls, 100°C, berechneter Wert	ca. 20 mm ² /s
Kinematische Viskosität des Grundöls, 40°C, berechneter Wert	ca. 130 mm ² /s
Kupferkorrosion, DIN 51811, 24 h, 100°C	1 - 100 - 24 Korrosionsgrad
SKF-EMCOR, DIN 51802, basiert auf Standard, Klüber Methode: 3 % NaCl-Lösung, 164 h	≤ 3 Korrosionsgrad
Fließdruck, DIN 51805-2, -40°C	≤ 1400 mbar
Tropfpunkt, DIN ISO 22286 / IP 396	≥ 240 °C
Drehzahlkennwert (n x dm)	ca. 1000000 mm/min
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden, ca.	36 Monate

Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 95 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG gestattet.