

Klübersynth VR 69-252 N

Spezierschmierfett für trinkwasserumspülte Reibstellen z.B. mit EPDM- und/oder NBR-Elastomeren im Armaturenbereich



Vorteile für Ihre Anwendung

- Verlängerte Funktionstüchtigkeit durch Reduzierung von Reibung und Verschleiß, insbesondere in Verbindung mit klassischen Spindel-/Hubkegeloberteilen aus Messing.
- Vermeidung von Stick-Slip in Verbindung mit hohen Anzugsmomenten und 500.000 LW.
- Ein Schmierstoff für alle Bauteilkomponenten, welcher die technischen, konstruktiven und chemischen Kriterien erfüllt, u. a. die BWGL-KTW (UBA-Leitlinie) und französische ACS.
- Kostensparend, da mit Pinsel, aber auch vollautomatisch im Massenverfahren zu applizieren.

Ihre Anforderungen - unsere Lösung

Klübersynth VR 69-252 N ist ein maßgeschneidertes, gut haftendes, hellfarbendes Spezierschmierfett auf Fettölbasis, Calciumseife und PTFE. In Verbindung mit einem sorgfältig abgestimmten Wirkstoffpaket, wird eine sehr gute Produktleistung und Ausgewogenheit bei hoher Funktionalität und langer Lebensdauer erreicht.

Klübersynth VR 69-252 N übertrifft die geforderten Lastwechsel (LW) von 200.000 Zyklen bei einem Schließmoment von 2,5 Nm deutlich und erfüllt somit voll die Anforderungen der Europeanorm DIN EN 200.

Klübersynth VR 69-252 N entspricht schon der neuesten Trinkwasserleitlinie (KTW) des Umweltbundesamtes und ist auch konform mit der aktuellen französischen Positivliste für den Trinkwasserbereich ACS. Klare Pluspunkte für ihre hohen Erwartungen.

Anwendungsgebiete

Klübersynth VR 69-252 N wird verwendet zur Schmierung aller mechanisch beanspruchten Reibstellen an klassischen Hubkegeloberteilen und teilweise auch an keramischen Oberteilen mit EPDM- und NBR-Elastomeren. Des weiteren im Bereich Sperr- und Regelventile wie Küken- und Kugelhähnen, Klappen, Schiebern und Ventilen, sowie an Brause- und Heizkörperarmaturen. Klübersynth VR 69-252 N ist generell auch zur Dichtungsschmierung in allen Bereichen, wo ein EPDM-taugliches und trinkwasserrechtlich zugelassenes Schmierfett erforderlich ist, verwendbar.

Anwendungshinweise

Klübersynth VR 69-252 N ist mit Pinsel, Schwamm, Spatel, Fettpresse oder anderen üblichen Dosiereinrichtungen leicht aufzubringen.

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website www.klueber.com anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde	Klübersynth VR 69-252 N
Dose 1 kg	+
Hobbock 5 kg	+
Hobbock 25 kg	+
Fass 180 kg	+

Klübersynth VR 69-252 N

Spezialschmierfett für trinkwasserumspülte Reibstellen z.B. mit EPDM- und/oder NBR-Elastomeren im Armaturenbereich



Produktkenndaten	Klübersynth VR 69-252 N
Artikelnummer	012273
Farbraum	beige
Gebrauchstemperatur, unterer Grenzwert	-20 °C
Gebrauchstemperatur, oberer Grenzwert	100 °C
NSF H1 Registrierungsnummer	152147
Dichte, Klüber Methode: PN 024, 20°C	ca. 0.97 g/cm ³
Walkpenetration, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, unterer Grenzwert	280 0.1 mm
Walkpenetration, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, oberer Grenzwert	310 0.1 mm
Scherviskosität, Klüber Methode: PN 008@DIN 53019-1, Prüfvorrichtung: Rotationsviskosimeter, 25°C, 300 s ⁻¹ , unterer Grenzwert	4000 mPas
Scherviskosität, Klüber Methode: PN 008@DIN 53019-1, Prüfvorrichtung: Rotationsviskosimeter, 25°C, 300 s ⁻¹ , oberer Grenzwert	8000 mPas
Kupferkorrosion, DIN 51811, 24 h, 100°C	1 - 100 - 24 Korrosionsgrad
Fließdruck, DIN 51805-2, -20°C	≤ 1400 mbar
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden, ca.	24 Monate

Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 90 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusage von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG gestattet.