

LOCTITE® SF 7500™

Bekannt als LOCTITE® 7500™
Januar 2015

PRODUKTBESCHREIBUNG

LOCTITE® SF 7500™ besitzt die folgenden Produkteigenschaften:

Technologie	Wasserbasiert
Chemische Basis	Latex-Kunstharz
Lösungsmittel	Glycol / Wasser
Aussehen	Grün/schwarz (trocknet mattschwarz auf)
Komponenten	Einkomponentig - kein Mischen erforderlich
Viskosität	Mittel
Aushärtung	Trocknen
Anwendung	Beschichten
spezieller Vorteil	<ul style="list-style-type: none"> • Einfache Verarbeitung mit Schwamm, Roller oder Pinsel • Wandelt Rost um und stoppt die Rostbildung • Bleifrei

LOCTITE® SF 7500™ ist eine ungiftige, wässrige Flüssigkeit, die bei Raumtemperatur trocknet. Sie wandelt Rost in eine schwarze, stabile Komplex-Verbindung um und bildet einen Schutzfilm auf freiliegenden Eisen- und Stahloberflächen. Dieses Produkt eignet sich als Grundierung für die meisten Anstriche. Es ist gut für alle eisenhaltigen Oberflächen. Anwendungen für LOCTITE® SF 7500™ sind u.a. das Umwandeln von Roststellen an Metallrohren, Ventilen, Anschlüssen, Vorratsbehältern, Einzäunungen, Geländern, Transportbändern, Trägern, schweren Nutzfahrzeugen, Laufkränen, Auslegern, landwirtschaftlichen Geräten usw.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Spez. Dichte bei 25 °C	<1,3
Flammpunkt - siehe Sicherheitsdatenblatt	
Viskosität, Brookfield - LVT, 25 °C, mPa·s (cP):	
Spindel 4, bei 20 U/min	2.000 bis 4.000
Feste/nichtflüchtige Bestandteile, %	35 bis 50
Abluftzeit bei 20 °C, Minuten	30
Wartezeit zwischen den Schichten bei 20°C, Minuten	60
Empfohlene Wartezeit vor dem Deckanstrich, Stunden	72

TYPISCHE FUNKTIONSEIGENSCHAFTEN

TÜV Verfahren, DIN 50017	Pass
Salz-Sprühtest ASTM D714: 500 Stunden	No obvious rusting

BESTÄNDIGKEIT GEGEN UMGEBUNGSEINFLÜSSE

Beständigkeit gegen Feuchtigkeit, Lösungsmittel und Chemikalien

Für viele Anwendung wird ein Deckanstrich auf LOCTITE® SF 7500™ empfohlen. LOCTITE® SF 7500™ sollte nicht für Anwendungen eingesetzt werden, die eine ständige Einlagerung in Wasser oder anderen Flüssigkeiten mit sich bringen. Für den Deckanstrich auf LOCTITE® SF 7500™ sollten Produkte eingesetzt werden, deren Beständigkeit gegen die zu erwartenden Umwelteinflüsse gewährleistet ist.

Die Auswahl des Deckanstrichs ist abhängig von den Umwelteinflüssen, denen der Anstrich voraussichtlich ausgesetzt ist. Zur Auswahl können die nachfolgenden Richtlinien herangezogen werden. Die Deckanstriche sind nach ihren jeweiligen Funktionseigenschaften aufgeführt:

- Feuchtigkeit/Salzsprühnebel - Epoxid-Dickschichtanstriche, Teerepoxidharz, katalysierte Urethane, Vinyl, Chlorkautschuk.
- Lösungsmittelbeständigkeit – katalysierte Urethane, Teerepoxidharze, Epoxid-Dickschichtanstriche, Vinyle.
- Säurebeständigkeit – katalysierte Urethane, Teerepoxidharze, Epoxid-Dickschichtanstriche.
- Laugenbeständigkeit – katalysierte Urethane, Teerepoxidharze, Epoxid-Dickschichtanstriche, Chlorkautschuk.
- Beständigkeit gegen Oxidationsmittel - Vinyle, katalysierte Urethane.
- Abrieb - Epoxide, Urethane, Alkydharze.

Bei Kraterbildung, Lochfraß oder stark beschädigtem Oberflächenprofil LOCTITE® SF 7500™ schichtweise auftragen, anschließend Dickschichtprimer in ausreichender Schichtdicke aufbringen, um Punktkorrosion zu verhindern. Wie bei allen Anstrichsystemen ist ein Probeanstrich auf kleiner Fläche zu empfehlen.

ALLGEMEINE INFORMATION

Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte nicht als Dichtstoff für Chlor oder stark oxidierende Medien gewählt werden.

Sicherheitshinweise zu diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Oberflächenvorbereitung

Alte Stahloberflächen:

Loher oder blättriger Rost muss entfernt werden. Nur die Umwandlung von fest haftendem Rost führt zu einem dauerhaften Schutz. Öl, Fett, alte Farbschichten, Zunder, Trennöl und wasserlösliche Sulfate und Chloride müssen entfernt werden, damit LOCTITE® SF 7500™ mit der Oberfläche reagieren kann.

Loher Rost, Zunder und Ölfarben sollten vorzugsweise mit einer Drahtbürste (elektrisch) entfernt werden, (übermäßiges Polieren vermeiden) anschließend mit Wasser abspülen, um Staub und gelöste Stoffe zu entfernen. Auch Bearbeiten mit der Hand-Drahtbürste, Abschaben, Abkratzen und besonders Abstrahlen sind möglich. Erst Öl, Fett und Trennöl, dann losen Rost entfernen.

Rostumwandlung: Zeit und Aussehen:

Es werden zwei Schichten LOCTITE® SF 7500™ empfohlen. Auf leicht angerostetem Stahl (nach Behandlung mit der Drahtbürste) beginnt die erste Schicht innerhalb von Minuten in schwarz umzuschlagen. Die zweite Schicht sollte matt bis seidenmatt glänzend schwarz aufdunkeln. Die zweite Schicht sollte innerhalb von 60 Minuten nach der ersten Schicht aufgetragen werden.

Anwendungsbedingungen

LOCTITE® SF 7500™ kann angewendet werden, wenn die Oberflächen- und Lufttemperatur zwischen mindestens 10 °C und maximal 30 °C liegt. Niedrigere Temperaturen verlangsamen die Reaktion. Bei zu hohen Temperaturen kann der Film oberflächlich trocknen und Blasen bilden. Hohe Feuchtigkeit ist vorteilhaft; sie verlangsamt die Trocknung, unterstützt aber die Rostumwandlung. LOCTITE® SF 7500™ sollte nicht bei kondensierender Feuchtigkeit (z.B. Nebel, Tau), auf Eis, im Regen oder bei starkem Seesalz-Sprühnebel angewandt werden. Stahloberflächen dürfen feucht, aber nicht nass sein (z.B. sichtbarer durchgängiger Wasserfilm). LOCTITE® SF 7500™ nicht bei direkter Sonneneinstrahlung verarbeiten.

Gebrauchshinweise

1. Produkt vor Gebrauch gründlich schütteln.
2. Alle Oberflächen müssen vollständig frei von Schmutz, Öl, Trennmitteln oder anderen Verunreinigungen sein.
3. Anschleifen ist nicht notwendig.
4. Zur einfachen Verarbeitung mit dem Pinsel in einen sauberen Behälter gießen, oder direkt auf die Oberfläche aufbringen und mit dem Pinsel verstreichen.
5. Falls abgestrahlt wurde, genügend Material auftragen, um das Profil vollständig zu bedecken.
6. Mit Schwamm, Roller oder Pinsel großzügig auftragen.

- Sprühen im Airless-Verfahren ist ebenfalls geeignet.
7. Das Tragen von Schutzhandschuhen wird empfohlen.
 8. Für größere Flächen wird empfohlen, das Produkt aufzusprühen.
 9. Airless-Geräte sind schneller und erzielen eine wirksamere Umwandlung und höhere Eindringtiefe.
 10. Es können auch herkömmliche Druckluftsprühgeräte eingesetzt werden, dann muss LOCTITE® SF 7500™ aber ggf. bis zu 10% mit Wasser verdünnt werden, um gute Ergebnisse zu erzielen. LOCTITE® SF 7500™ darf keinesfalls mit Lösungsmittel verdünnt werden.
 11. Für maximale Beständigkeit wird das Auftragen von 2 Schichten empfohlen.
 12. Farbunterschiede weisen darauf hin, dass für einen maximalen Schutz weitere Schichten erforderlich sind. Die Wartezeit zwischen den Schichten beträgt 60 – 120 Minuten. Vor dem Lackieren mindestens 24 Stunden trocknen lassen.
 13. Pinsel, Rollen und andere Werkzeuge sollten sofort nach Gebrauch mit Reiniger und Wasser gesäubert werden. Sprühgeräte sofort nach Gebrauch mit Reiniger und Wasser ausspülen. Nach dem Trocknen ist LOCTITE® SF 7500™ schwer zu entfernen.
 14. Nach dem Trocknen sind starke Lösungsmittel wie z.B. Lackentferner erforderlich, um LOCTITE® SF 7500™ von Arbeitsgeräten und Kleidung zu entfernen. Ggf. ist eine mechanische Bearbeitung notwendig.

Nicht für Produktspezifikationen

Die hierin enthaltenen technischen Angaben dienen nur zur Information. Für Empfehlungen und Unterstützung bei der Erstellung von Spezifikationen für dieses Produkt wenden Sie sich bitte an Ihre Qualitätsabteilung vor Ort.

Lagerung

Produkt im ungeöffneten Behälter in trockenen Räumen lagern. Hinweise zur Lagerung können sich auf dem Etikett des Produktbehälters befinden.

Optimale Lagerung: 8 °C bis 21 °C Durch Lagerung unter 8°C und über 28°C können die Produkteigenschaften nachteilig beeinflusst werden.

Aus dem Gebinde entnommenes Produkt kann beim Gebrauch verunreinigt worden sein. Deshalb keine Produktreste in den Originalbehälter zurückschütten. Henkel kann keine Haftung für Material übernehmen, das verunreinigt oder in einer Weise gelagert wurde, die von den oben aufgeführten Bedingungen abweicht. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service oder den Kundenbetreuer vor Ort.

Umrechnungsfaktoren

(°C x 1.8) + 32 = °F
 kV/mm x 25.4 = V/mil
 mm / 25.4 = inches
 µm / 25.4 = mil
 N x 0.225 = lb
 N/mm x 5.71 = lb/in
 N/mm² x 145 = psi
 MPa x 145 = psi
 N·m x 8.851 = lb·in
 N·m x 0.738 = lb·ft
 N·mm x 0.142 = oz·in
 mPa·s = cP

Haftungsausschluss

Hinweis:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Auf Grund der unterschiedlichen Einsatzmöglichkeiten und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Einsatz- und Arbeitsbedingungen übernehmen wir keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS und Henkel France SA beachten Sie bitte zusätzlich folgendes:

Für den Fall, dass Henkel dennoch, aus welchem Rechtsgrund auch immer, in Anspruch genommen wird, ist die Haftung von Henkel in jedem Fall beschränkt auf den Wert der jeweils betroffenen Lieferung.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Colombiana, S.A.S. findet Folgendes Anwendung:

Die vorstehenden Angaben in diesem technischen Datenblatt (TDS), insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und den Einsatzbereich unserer Produkte, beruhen auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir übernehmen keine Haftung für die Eignung unserer Produkte für die relevanten Produktionsverfahren unter den konkreten Arbeitsbedingungen sowie die beabsichtigten Verarbeitungszwecke und Ergebnisse. Um eine solche Eignung sicherzustellen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende vorherige Eigenversuche und Tests.

Jede aus den Hinweisen in diesem technischen Datenblatt und jede aus sonstiger schriftlicher oder mündlicher Beratung für das vorliegende Produkt resultierende Haftung ist ausdrücklich ausgeschlossen, es sei denn, dass individualvertraglich etwas anderes vereinbart wurde, ein Fall der Verletzung von Leib, Leben oder Gesundheit vorliegt, uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt oder eine Haftung nach zwingendem Produkthaftungsrecht besteht.

Bei Lieferung unserer Produkte durch Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc. oder Henkel Canada Corporation, findet Folgendes Anwendung:

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. **Dementsprechend lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.**

Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

Verwendung von Warenzeichen

Sofern nicht anderweitig ausgewiesen sind alle in diesem Dokument genannten Marken solche der Henkel Corporation in den USA und in anderen Ländern. Mit ® gekennzeichnet sind alle beim US- Patent- und Markenamt registrierte Marken.

Referenz 1.1