

MICROLUBE GL 261, GL 262

Spezierschmierfette bei Grenzschmierung und bei Tribokorrosion



Vorteile für Ihre Anwendung

- Optimale Schmierwirkung im Grenzreibungsbereich, dadurch Vermeidung von Maschinenausfallzeiten aufgrund Tribokorrosion
- Bewährt aufgrund langjähriger Erfahrung und OEM-Freigaben
- Verlängerung der Bauteillebensdauer durch spezielle Wirkstoffkombination, besonders bei Vibrationen und Mikrogleitbewegungen
- Störungsfreier Betrieb von Anlagen durch gute Förderbarkeit in Zentralschmiersystemen

Ihre Anforderungen - unsere Lösung

MICROLUBE GL 261, GL 262 sind Spezierschmierfette auf Mineralölbasis mit einer Lithium-Spezialseife. Sie beinhalten die Wirkstoffkombination MICROLUBE. Diese bewirkt eine verschleißfreie Oberflächenvergütung. Einlaufverschleiß wird so auf ein Minimum reduziert. Außerdem wirkt die MICROLUBE Wirkstoffkombination schützend im Grenzreibungsbereich und verhindert deshalb Tribokorrosion. MICROLUBE GL 261, GL 262 sind gut druckbelastbar und haben ein gutes Korrosionsschutzverhalten.

Anwendungsgebiete

MICROLUBE GL 261, GL 262 sind vorzugsweise bei Wälz- und Gleitlagern mit niedriger bis mittlerer Geschwindigkeit anzuwenden, außerdem bei Schwenkbewegung und Vibration.

Weitere Anwendungsgebiete:

- Linearführungen
- Korbverzahnungen, Vielkeilwellen
- Kleingetriebe, z. B. Verstellgetriebe

Allgemein sind sie für Maschinenelemente mit Gefährdung von Tribokorrosion anwendbar.

Anwendungshinweise

MICROLUBE GL 261, GL 262 können mit Pinsel, Spatel, Fettpresse oder über Zentralschmieranlage genau dosiert aufgebracht werden.

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website www.klueber.com anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde	MICROLUBE GL 261	MICROLUBE GL 262	MICROLUBE GL 261 Spray
Kartusche 400 g	+	+	
Spraydose 250 ml			+
Dose 500 g	+		
Dose 1 kg	+	+	
Hobbock 5 kg	+	+	
Hobbock 25 kg	+	+	
Hobbock 50 kg	+		
Fass 180 kg	+	+	

MICROLUBE GL 261, GL 262

Spezialschmierfette bei Grenzschmierung und bei Tribokorrosion



Hinweis

Abgesehen von der Artikel-Nr. und der Mindestlagerdauer beziehen sich die folgenden Produktkenndaten des Sprays auf den lösemittelfreien Spraywirkstoff.

Produktkenndaten	MICROLUBE GL 261	MICROLUBE GL 262	MICROLUBE GL 261 Spray
Artikelnummer	020195	020200	120101
Chemischer Aufbau, Konsistenzgeber	Lithiumkomplexseife	Lithiumkomplexseife	Lithiumkomplexseife
Chemischer Aufbau, Öllart	Mineralöl	Mineralöl	Mineralöl
Aussehen	fast transparent	fast transparent	fast transparent
Farbraum	gelb	gelb	gelb
Struktur	zügig , homogen	zügig , homogen	zügig , homogen
Gebrauchstemperatur, unterer Grenzwert	-30 °C	-25 °C	-30 °C
Gebrauchstemperatur, oberer Grenzwert	140 °C	140 °C	140 °C
Dichte, Klüber Methode: PN 024, 20°C	ca. 0.89 g/cm ³	ca. 0.89 g/cm ³	ca. 0.89 g/cm ³
Walkpenetration, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, unterer Grenzwert	310 0.1 mm	265 0.1 mm	310 0.1 mm
Walkpenetration, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, oberer Grenzwert	340 0.1 mm	295 0.1 mm	340 0.1 mm
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C	ca. 20 mm ² /s	ca. 20 mm ² /s	ca. 20 mm ² /s
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	ca. 290 mm ² /s	ca. 280 mm ² /s	ca. 290 mm ² /s
SKF-EMCOR, DIN 51802, Klüber Methode: destilliertes Wasser, 168 h	≤ 1 Korrosionsgrad	≤ 1 Korrosionsgrad	≤ 1 Korrosionsgrad
Fließdruck, DIN 51805-2, -25°C		≤ 1400 mbar	
Fließdruck, DIN 51805-2, -30°C	≤ 1400 mbar		≤ 1400 mbar
Tropfpunkt, DIN ISO 2176 / IP 396	≥ 220 °C	≥ 250 °C	≥ 220 °C
Drehzahlkennwert (n x dm)	≥ 300000 mm/min	300000 mm/min	≥ 300000 mm/min
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden, ca.	36 Monate	36 Monate	36 Monate

MICROLUBE GL 261, GL 262

Spezierschmierfette bei Grenzschmierung und bei Tribokorrosion



Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 90 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezierschmierstoffe.

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusage von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG gestattet.