

Keramikverstärkte Dünnschichtbeschichtung mit 100 % Feststoffgehalt zum Schutz von Metall vor Chemikalien, Abrasion und Korrosion. Eigenschaften der industriellen Beschichtung ARC 855(E):

- Technische Verbesserung neuer und alter Maschinen, die Abrasion, Korrosion oder chemischem Angriff ausgesetzt sind
- Ersatz von herkömmlichen Beschichtungen, Spezial- oder Sonderlegierungen, technischen Kunststoffen, Keramik usw.
- Einfach applizierbar mit der Rolle oder dem Pinsel

Anwendungsbereiche

- Pumpengehäuse
- Behälter, Silos, Bunker
- Transport- und Förderschnecken
- Lauf- und Flügelräder
- Schüttgutbehälter, Dosiertrichter
- Tanks, Behälter, Kessel
- Wärmetauscher
- Wasserkästen
- Ventile

Verpackung und Abdeckung

- **ARC 855(E) muss in mindestens zwei Schichten aufgetragen werden**

Bei zwei Schichten mit je 750 µm Schichtdicke

- Mit einer 0,75 l-Packungsgröße erreicht man eine Deckungsfläche von 0,98 m²
- Mit einer 1,5 l-Packungsgröße erreicht man eine Deckungsfläche von 2,00 m²
- Mit einer 5 l-Packungsgröße erreicht man eine Deckungsfläche von 6,67 m²
- Mit einer 16 l-Packungsgröße erreicht man eine Deckungsfläche von 21,33 m²

Hinweis: Die Komponenten einer Verpackungseinheit sind auf das Mischverhältnis abgestimmt.

Jede Verpackungseinheit enthält Misch- und Applikationsanleitungen. 0,75 l-, 1,5 l- und 5 l-Verpackungseinheiten enthalten Werkzeuge.

Farben: Schwarz oder Grau



Eigenschaften und Vorteile

- **Abriebbeständige Oberfläche**
 - Verlängerung der Anlagen- bzw. Gerätelebensdauer
 - Reduziert den Ersatzteilbedarf
 - Reduziert Stillstandszeiten
- **Stark glänzende, reibungsarme Fläche**
 - Verbesserter Werkstoffstrom
 - Erhöht die Effizienz
- **Hohe Haftfestigkeit**
 - Verhindert Unterschichtkorrosion
- **100 % Feststoffe, keine flüchtigen organischen Stoffe, keine freien Isocyanate**
 - Ermöglicht sicheren Gebrauch
 - Keine Schrumpfung während der Aushärtung
 - Verhindert Durchdringung
- **Dünnschicht mit geringer Viskosität, mit Pinsel oder Roller aufgetragen**
 - Erleichtert die Applikation
 - Spart Reparaturzeit

Technische Daten

Zusammensetzung Grundmasse	Zwei Komponenten: ein modifiziertes Epoxidharz, das mit einem Härter auf aliphatischer Amin-Basis reagiert		
Verstärkung	Eine eigentumsrechtlich geschütztes Gemisch aus Keramiktteilchen, die eine glatte, verschleißbeständige Oberfläche ergeben		
Ausgehärtete Dichte		1,8 g/cm ³	
Druckfestigkeit	(ASTM D 695)	913 kg/cm ² (89,6 MPa)	
Biegefestigkeit	(ASTM D 790)	577 kg/cm ² (56,5 MPa)	
Haftfestigkeit	(ASTM D 4541)	415 kg/cm ² (40,7 MPa)	
Zugfestigkeit	(ASTM D 638)	295 kg/cm ² (28,9 MPa)	
Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient	(ASTM C 531)	5,5 x 10 ⁻⁵ cm/cm/°C	
Härte, nach Shore D	(ASTM D 2240)	88	
Senkrechte Absinkfestigkeit, bei 21 °C und 0,38 mm		Kein Absacken	
Maximale Temperaturbeständigkeit (anwendungsabhängig)	Nasser Einsatz Trockener Einsatz	65 °C 120 °C	
Haltbarkeit (ungeöffnete Behälter)	3 Jahre [bei Lagerung zwischen 10 °C und 32 °C an einem trockenen, überdachten Ort]		