

Hochtemperatur-Epoxidbeschichtungssystem aus 100 % Feststoffen mit Keramikverstärkung zum Schutz von Metall vor schwacher Abrasion, Korrosion und Erosion bei erhöhten Eintauchtemperaturen. Eigenschaften der industriellen Beschichtung ARC HT-T(E):

- Erneuerung und Schutz von neuen und alten Anlagen aus Metall
- Taucheinsatz in wässrigen Lösungen bis zu 110 °C möglich
- Einfach applizierbar mit der Kelle

Anwendungsbereiche

- Öl- und Wasserabscheider
- Öl- und Gasabscheider
- Wärmetauscher
- Druckbehälter
- Tanks und Behälter
- Entsalzungsbehälter
- Pumpen
- Ventile
- Kristallisatoren

Verpackung und Abdeckung

Bei einer Schichtdicke von 750 µm (trocken)

- Mit einer 5-l-Packungsgröße erreicht man eine Deckungsfläche von 6,67 m²

Hinweis: Die Komponenten einer Verpackungseinheit sind auf das Mischverhältnis abgestimmt.

Jede Verpackungseinheit enthält Misch- und Applikationsanleitungen. 5-l-Verpackungseinheit enthält Werkzeuge.

Farben: Schwarz oder Grün



Eigenschaften und Vorteile

- **Stark, widerstandsfähig, langlebig**
 - Verlängerung der Anlagen- bzw. Gerätelebensdauer
 - Reduziert Stillstandszeiten
- **Mit Verstärkungsteilchen in fein gesiebten Größen**
 - Beständig gegen Permeation und Blasenbildung
 - Verhindert den "Kalte Wände"-Effekt
- **Funkendurchschlagsprüfbar gemäß NACE SPO188**
 - Einfache Inspektion
- **Hohe Haftfestigkeit**
 - Zuverlässige Leistung
 - Keine Unterschichtkorrosion
- **100 % Feststoffe, keine flüchtigen organischen Stoffe, keine freien Isocyanate**
 - Ermöglicht sicheren Gebrauch
 - Keine Schrumpfung während der Aushärtung

| Technische Daten | | <i>(Physikalische Eigenschaften nach 12 Stunden langem Aushärten bei erhöhter Temperatur von 95 °C)</i> | |
|--|---|---|--|
| Zusammensetzung Grundmasse | Ein modifiziertes Epoxidharz, das mit einem Härter auf cycloaliphatischer Amin-Basis reagiert | | |
| Verstärkung (eigentumsrechtlich geschützt) | Ein Gemisch aus Mineralstoffen, die ausgezeichneten Widerstand gegen Permeation, Erosion und Korrosion bietet | | |
| Ausgehärtete Dichte | | 2,2 gm/cc | |
| Druckfestigkeit | (ASTM D 695) | 1.230 kg/cm ² (120,5 MPa) | |
| Biegefestigkeit | (ASTM D 790) | 569 kg/cm ² (55,8 MPa) | |
| E-Modul | (ASTM D 790) | 0,7 x 10 ⁵ kg/cm ² (6,9 x 10 ³ MPa) | |
| Haftfestigkeit | (ASTM D 4541) | 309 kg/cm ² (30,3 MPa) | |
| Zugdehnung | (ASTM D 638) | 3,8% | |
| Schlagfestigkeit (direkt) | (ASTM D 2794) | 18,1 N·m | |
| Härte, nach Shore D | (ASTM D 2240) | 90 | |
| Senkrechte Absinkfestigkeit, bei 21 °C und 1,25 mm | | Kein Absacken | |
| Linearer Wärmeausdehnungskoeffizient im Temperaturbereich 25 °C – 110 °C im Temperaturbereich 125 – 150 °C | (ASTM E 228) | 28,4 x 10 ⁻⁶ mm/mm-°C 90,6 x 10 ⁻⁶ mm/mm-°C | |
| Maximale Temperaturbeständigkeit (anwendungsabhängig) | Nasser Einsatz Trockener Einsatz | 110°C 150°C | |
| Haltbarkeit (ungeöffnete Behälter) | 2 Jahre [bei Lagerung zwischen 10 °C und 32 °C an einem trockenen, überdachten Ort] | | |