

Keramikverstärkte Dünnschichtbeschichtung aus 100 % Feststoffen zum Schutz von Anlagen vor Erosion, Abrasion und Korrosion. Eigenschaften der industriellen Beschichtung ARC S2(E):

- Schutz gegen Korrosion und Erosion
- Verbesserte Werkstoffstrom-Eigenschaften
- Applizierbar mit der Rolle, dem Pinsel oder im Airless-Spritzverfahren

Anwendungsbereiche

- Tankauskleidungen
- Baustahl
- Rohrrinnen- und -außenflächen
- Gebläse und Gehäuse
- Kondensatoren
- Wärmetauscher
- Schüttgutbehälter, Dosiertrichter
- Absorbierende Komponenten
- Pumpen und Ventile

Verpackung und Abdeckung

Bei einer Schichtdicke von 375 µm

- Mit einer 1,125-l-Patrone erreicht man eine Deckungsfläche von 3,00 m²
- Mit einer 1,5-l-Packungsgröße erreicht man eine Deckungsfläche von 4,00 m²
- Mit einer 5-l-Packungsgröße erreicht man eine Deckungsfläche von 13,33 m²
- Mit einer 16-l-Packungsgröße erreicht man eine Deckungsfläche von 42,67 m²

Hinweis: Die Komponenten einer Verpackungseinheit sind auf das Mischverhältnis abgestimmt.

Jede Verpackungseinheit enthält Misch- und Applikationsanleitungen. 1,5-l- und 5-l-Verpackungseinheiten enthalten Werkzeuge.

Farbe: Grau oder Grün



Eigenschaften und Vorteile

- **Abriebbeständige Oberfläche**
 - Verlängerung der Anlagen- bzw. Gerätelebensdauer
 - Reduziert Stillstandszeiten
- **Stark glänzende, reibungsarme Fläche**
 - Verbesserter Werkstoffstrom
 - Erhöht die Effizienz
- **Hohe Haftfestigkeit**
 - Verhindert Unterschichtkorrosion
- **100 % Feststoffe, keine flüchtigen organischen Stoffe, keine freien Isocyanate**
 - Ermöglicht sicheren Gebrauch
 - Keine Schrumpfung während der Aushärtung
 - Verhindert Durchdringung
- **Geringe Viskosität: mit Pinsel, Roller oder Sprühsystem aufgetragene Beschichtung**
 - Erleichtert die Applikation
 - Spart Reparaturzeit

Technische Daten

| | | | |
|---|---|--|--|
| Zusammensetzung | Grundmasse | Ein modifiziertes Epoxidharz, das mit einem Härter auf aliphatischer Amin-Basis reagiert | |
| | Verstärkung | Eigentumsrechtlich geschütztes Gemisch aus feinkörnigen Keramikverstärkungen | |
| Ausgehärtete Dichte | | 1,5 g/cc | |
| Druckfestigkeit | (ASTM D 695) | 830 kg/cm ² (81,4 MPa) | |
| Biegefestigkeit | (ASTM D 790) | 422 kg/cm ² (41,4 MPa) | |
| Haftfestigkeit | (ASTM D 4541) | 436 kg/cm ² (42,8 MPa) | |
| Zugfestigkeit | (ASTM D 638) | 362 kg/cm ² (35,5 MPa) | |
| Zugdehnung | (ASTM D 638) | 3,2% | |
| E-Modul | (ASTM D 790) | 4,1 x 10 ⁴ kg/cm ² (4000 MPa) | |
| Härte, nach Shore D | (ASTM D 2240) | 87 | |
| Senkrechte Absinkfestigkeit, bei 21 °C und 0,75 mm | | Kein Absacken | |
| Kathodisches Ablösen | (ASTM G 8) | Bestanden | |
| Taber-Abnutzungszahl CS-17/1000 Zyklen/1 kg Last | (ASTM D 4060) | 58 mg Verlust | |
| Maximale Temperaturbeständigkeit (anwendungsabhängig) | Nasser Einsatz Trockener Einsatz | 52 °C 80 °C | |
| Haltbarkeit (ungeöffnete Behälter) | 2 Jahre [bei Lagerung zwischen 10 °C und 32 °C an einem trockenen, überdachten Ort] | | |