

STABURAGS NBU 4 MF, STABURAGS NBU 12 MF

Hochleistungs-Schmierfette für höher belastete Wälz- und Gleitlager zur Langzeitschmierung



Vorteile für Ihre Anwendung

- Gute Druckbeständigkeit bei hoch belasteten Lageranwendungen
- Hohe Bauteillebensdauer durch guten Verschleißschutz
- Gute Dichtwirkung und guter Korrosionsschutz ermöglichen störungsfreien Betrieb
- Reduzierter Wartungsaufwand durch Langzeitschmierung
- Notlaufverhalten verbessert die Funktionalität bei eventueller Mangelschmierung

Ihre Anforderungen - unsere Lösung

STABURAGS NBU 4 MF und STABURAGS NBU 12 MF sind schwarze, mineralölbasische Schmierfette für höher belastbare Wälz- und Gleitlager. Die Produktkonzeption auf Basis der Bariumkomplexseife bietet eine gute Haftung des Fettes an der Schmierstelle und somit eine gute Beständigkeit gegenüber Feuchtigkeit und aggressiven Medien. Zur Verbesserung des Notlaufverhaltens bei höherer Temperatur oder Belastung enthalten beide Produkte spezielle Festschmierstoffe auf MoS₂-Basis.

Anwendungsgebiete

STABURAGS NBU 4 MF bewährt sich zur Schmierung an höher tourigen Wälzlagern für Walzen, Spindeln, Kurven- und Spannrollen. Es wird beispielsweise auch im Tiefbau für Lager in Verdichtern und Tiefbohrern verwendet.

STABURAGS NBU 12 MF wird für hoch belastete Lager, zum Beispiel für Gelenke, Keilwellen, Kupplungen sowie für Pumpen und Elektromotoren beispielsweise in Holztrockenkammern verwendet.

Für Stahlpaarungen von Gleitführungen und Gleitlagern sind beide Produkte ebenfalls anwendbar.

Anwendungshinweise

STABURAGS NBU 4 MF / 12 MF können mit Pinsel, Spatel, Fettpressen aufgebracht werden. Die Förderbarkeit über Zentralschmieranlagen ist vorab mit dem Hersteller abzuklären. Die Reinigung der Reibstelle ist mit handelsüblichen Reinigungsmitteln möglich.

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website www.klueber.com anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde	STABURAGS NBU 4 MF	STABURAGS NBU 12 MF
Kartusche 400 g		+
Dose 1 kg	+	+
Hobbock 25 kg	+	+
Fass 180 kg		+

Produktkenndaten	STABURAGS NBU 4 MF	STABURAGS NBU 12 MF
Artikelnummer	017063	017065
Chemischer Aufbau, Festschmierstoff	Molybdändisulfid	Molybdändisulfid

STABURAGS NBU 4 MF, STABURAGS NBU 12 MF

Hochleistungs-Schmierfette für höher belastete Wälz- und Gleitlager zur Langzeitschmierung



Produktkenndaten	STABURAGS NBU 4 MF	STABURAGS NBU 12 MF
Chemischer Aufbau, Konsistenzgeber	Bariumkomplexseife	Bariumkomplexseife
Chemischer Aufbau, Öllart	Mineralöl	Mineralöl
Farbraum	schwarz	schwarz
Gebrauchstemperatur, unterer Grenzwert	-20 °C	-15 °C
Gebrauchstemperatur, oberer Grenzwert	130 °C	130 °C
Walkpenetration, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, unterer Grenzwert	245 0.1 mm	245 0.1 mm
Walkpenetration, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, oberer Grenzwert	275 0.1 mm	275 0.1 mm
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 100°C	ca. 7 mm²/s	ca. 19 mm²/s
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	ca. 47 mm²/s	ca. 220 mm²/s
Kupferkorrosion, DIN 51811, 24 h, 100°C	1 - 100 - 24 Korrosionsgrad	
Kupferkorrosion, DIN 51811, 24 h, 120°C		1 - 120 - 24 Korrosionsgrad
SKF-EMCOR, DIN 51802, Klüber Methode: destilliertes Wasser, 168 h	≤ 1 Korrosionsgrad	0 Korrosionsgrad
Tropfpunkt, DIN ISO 2176 / IP 396	≥ 220 °C	≥ 220 °C
VKA-Schweißkraft, DIN 51350-4	ca. 4000 N	≥ 4500 N
Wasserbeständigkeit, DIN 51807-1, 3 h, 90°C	≤ 1 - 90 Bewertungsstufe	≤ 1 - 90 Bewertungsstufe
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden, ca.	60 Monate	60 Monate

Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 90 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusicherung von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG gestattet.