

# Opticool™ 372(E)

## Beschreibung

OPTICOOL 372(E) ist ein bewährter, universal einsetzbarer, emulgierbarer Kühlsmierstoff (KSS). Er ist ideal für anspruchsvolle Einsätze, bei denen eine ausreichende Schmierung kritisch ist.

OPTICOOL 372(E) kann als universeller KSS generell bei vielen Anwendungen eingesetzt werden. Beim Mischen mit Wasser bildet sich eine stabile Emulsion, die eine effektive Metallbearbeitung gewährleistet. OPTICOOL 372(E) erhöht die Produktivität, die Werkzeugstandzeit und die Oberflächenqualität der Werkstücke. OPTICOOL 372(E) bietet ein kostengünstiges Mischungsverhältnis, besitzt korrosionsschützende Additive, Hochdruckadditive EP) und ist auch stabil bei hartem Wasser.

## Zusammensetzung

OPTICOOL 372(E) enthält die effektivsten Hochdruckadditive (EP) sowie Zusätze, die das Verschweißen von Spänen auf dem Werkzeug verhindern. Diese Additive gewährleisten, gemeinsam mit dem Basisschmierstoff eine Hydrodynamische- und Grenzschichtschmierung, die die Standzeit der Werkzeuge verlängern und die Oberflächenqualität der Werkstücke verbessern.

Zusätze zur biologischen Stabilität kontrollieren das biologische Wachstum und verhindern somit Hautirritationen.

OPTICOOL 372(E) enthält keine Nitrite, Phenole, Schwefel- und Quecksilberverbindungen, Formaldehyd oder chlorierte Zusätze.

## Eigenschaften

- Stabile Emulsion für langfristigen Einsatz
- Einzigartige Technologie auf Ölbasis
- Geeignet für extreme Anwendungen
- Verringert Ranzigwerden und Gerüche
- Reduziert Kosten für Entsorgung und
- Stillstandzeiten
- Korrosionsschutz
- Eliminiert praktisch mögliche negative Auswirkungen auf der Haut

## Empfohlene Anwendung

- Räumen
- Tieflochbohren
- Reiben
- Sägen
- Gewindeschneiden
- Feingewindeschneiden
- Fräsen
- Drehen
- Schleifen
- Stanzen
- Tiefziehen

## Anleitung

OPTICOOL 372(E) bis zum Erreichen der gewünschten Konzentration dem Wasser zugeben. Es ist wichtig, daß das Konzentrat dem Wasser zugegeben wird und nicht umgekehrt.

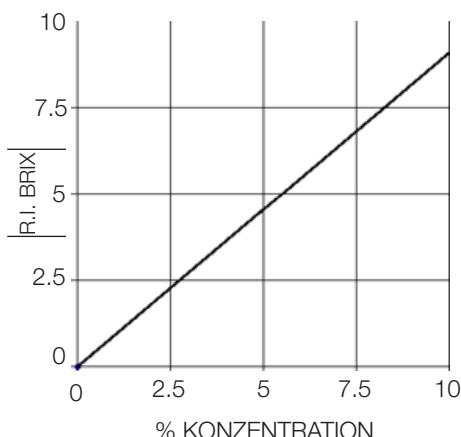
Bevor OPTICOOL 372(E) in den Tank gegeben wird, muß der alte KSS, Späne und andere Verunreinigungen aus dem System entfernt werden. Den alten KSS aus dem Tank ablassen, das gesamte System mit dem Chesterton reiniger 218 HDP (Konzentration 5%) reinigen. Den Reiniger ca. 2 Stunden durch das System zirkulieren lassen und Teile der Werkzeugmaschinen damit reinigen. Verdünnung unter 2,5% sind nicht zu empfehlen, da der Korrosionsschutz nicht mehr gewährleistet ist und der Schutz gegen Bakterienneubildung reduziert ist.

## Typische Physikalische Eigenschaften

## OPTICOOL 372(E)

Form	flüssig
Aussehen, 5%ige Verdünnung in Wasser	milchig
Löslichkeit in Wasser	vollständig
Flammpunkt	170°C (338°F)
Stabilität gegen Frieren/Tauen	bestanden
pH Wert, Konzentrat	nicht messbar
pH Wert bei 10%iger Verdünnung	9,4
Grundsubstanz	Mineralölmischung
Rückstand	nicht klebrig, wieder lösbar
Spezifisches Gewicht	0,987

## Konzentrationsprüfung



## Empfohlene Anfangskonzentration

	Alloy Steels	Steel	Aluminum
Senken	10%	5%	5%
Bohren	10%	5%	5%
Fräsen	10%	5%	5%
Reiben	10%	5%	5%
Gewindeschneiden	10%	5%	5%
Drehen	5%	5%	5%
Stanzen	10%	10%	10%
Tiefziehen	10%	10%	10%

## Pflege des KSS

Aufgrund von Verdunstung und Austragung durch Späne und Werkstücke verändert sich die Konzentration im KSS ständig. Der Volumenverlust ist zu 100% Wasser. Zum erreichen der maximalen Leistung sollte die Konzentration regelmäßig überprüft werden. Das BRIX-Diagramm zeigt das Verhältnis zwischen der KSS-Konzentration und dem Refraktometermesswert.

Es ist ebenfalls notwendig den pH Wert des KSS in regelmäßigen Abständen zu kontrollieren. Wenn der pH Wert unter 8,5 sinkt, ist der KSS unausgeglichen und muß aufbereitet werden. Durch Zugabe von frischem KSS oder des KSSPflegemittels, kann der vorgeschriebene pH Wert wieder hergestellt werden, damit der KSS seine optimale Leistung erreicht.

## Reinigung

Auf Werkstücken, Werkzeugen und Maschinenteilen verbliebener KSS kann einfach mit Wasser abgespült werden.

## Sicherheitshinweise

Vor dem Gebrauch des Produktes das entsprechende Materialsicherheitsdatenblatt (MSDS) oder die Sicherheitsvorschriften für das entsprechende Gebiet durchlesen.

## Entsorgung

Soweit dies durch die gültigen Gesetze und behördlichen Vorschriften gestattet ist, kann das Produkt nach dem Entfernen der wasserunlöslichen Bestandteile mit sauren Alaunoder Alaun=Polymerdemulgitatoren in ein Abwassersystem entsorgt werden. Wenn keine Rückgewinnung möglich ist, sind die zulässigen Entsorgungsverfahren bei den örtlichen Behörden nachzufragen.

Die technischen Daten wurden in Laborversuchen ermittelt und dienen lediglich als allgemeine Richtlinien. A.W. CHESTERTON COMPANY GIBT KEINERLEI AUSDRÜCKLICHE ODER MITTELBARE GARANTEN, EINSCHLIESSLICH VERKÄUFLICHKEIT UND EIGNUNG FÜR EINE BESTIMMTE ANWENDUNG ODER BENUTZUNG. IRGENDWELCHE GARANTEN SIND AUF ERSETZEN DES PRODUKTS BESCHRÄNKTT.



Chesterton International GmbH  
Am Lenzenfeck 23, DE-85737 Ismaning, Germany  
Tel +49-5223-96276-0  
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com  
© 2018 A.W. Chesterton Company  
® Registered trademark owned and licensed by  
A.W. Chesterton Company in USA and other countries,  
unless otherwise noted.

ZU BEZIEHEN DURCH:

FORM NO. OPTICOOL 372(E)-DE

OPTICOOL 372(E) - GERMAN

REV. 01/2018