

395

GEWINDESCHMIERSTOFF

Beschreibung

Der Gewindeschmierstoff 395 von Chesterton® ist eine qualitativ hochwertige Metallbearbeitungsflüssigkeit auf Petroleumbasis, die speziell für Aluminium und andere Weichmetalle formuliert wurde. Er ist eine Hochleistungs-Schneidflüssigkeit, die diese Metalle beim spanenden Bearbeitungsvorgang nicht fleckt und verfärbt.

Der Gewindeschmierstoff 395 von Chesterton reduziert die Reibung an der Eingriffsstelle durch das Auftragen einer schützenden und gut haftenden Ölschicht auf das Schneidwerkzeug. Ausgezeichnete Maßhaltigkeit und glatte Gewindeoberflächen sind das Ergebnis von gut gekühlten und geschmierten Teilen und Werkzeugen. Die aktiven Bestandteile des Gewindeschmierstoffes 395 binden den Stoff an den Schneidkanten und wirken daher tief in den Schnitt. Späne können sich hinter der Eingriffsstelle nicht mehr mit dem Grundwerkstoff verschweißen. Da die Späne große Bewegungsfreiheit haben, werden Werkzeugausfälle aufgrund von Fressen eliminiert.

Viele Gewindeschmierstoffe enthalten chlorierte Kohlenwasserstoffe, da diese für ausgezeichnete Kühlung sorgen. Diese Lösungsmittel können Metalle, besonders Aluminium, flecken und verdunkeln. Die im Gewindeschmierstoff 395 eingesetzten Hochleistungszusätze reduzieren ohne den Einsatz von chlorierten Kohlenwasserstoffen Reibung und verhindern Wärmeüberschuss, um ausgezeichnete Maßhaltigkeit zu gewährleisten. Die Kombination der Schmierstoffe im Gewindeschmierstoff 395 sorgt für Haftung am Werkzeug und erzeugt einen kleineren Span, der größere Bewegungsfreiheit hat und leichter ausrichtet. Das Produkt behandelt die Metalloberfläche der Teile, damit eine überlegene und gleichmäßige Oberflächengüte erzielt wird.

Typische physikalische Eigenschaften

Aussehen	Klar, farblos
Geruch	Angenehm, mild
Dichte	0,8 kg/l
Löslichkeit in Wasser	Vernachlässigbar

Zusammensetzung

Der Gewindeschmierstoff 395 von Chesterton basiert auf einem reinen Paraffin-Petroleumstoff. Die eigentumsrechtlich geschützten Hochleistungszusätze erzielen überlegene Bearbeitungsergebnisse ohne den Einsatz von traditionellen Bearbeitungszusätzen, die auf Aluminium oder anderen Weichmetallen Flecken oder Verfärbung verursachen könnten. Die Zusätze zeichnen sich aus durch:

- Gesättigte Fettsäuren mit hohem Molekulargewicht, die an Werkzeugteilen haften und den Teilen zu extrem feiner Oberflächengüte verhelfen. Dieser Stoff mit hoher Viskosität behandelt Metalloberflächen und sorgt für ein einheitliches Netz von mikroskopisch kleinen Klüften, die eine überlegene Oberflächenqualität charakterisieren.
- Ein Kühlmittel, das Wärme von der Eingriffsstelle abführt und die Einhaltung der Maßhaltigkeit verbessert. Gemeinsam mit der ausgezeichneten Reibungsverminderung des Gewindeschmierstoffes werden Werkzeug und Werkstück auf kühler Temperatur gehalten, was die Lebensdauer des Werkzeugs verlängert.

Anwendungen

Speziell formuliert für Abstechen, Gewindeschneiden, Aufreiben, Fräsen, Bohren, Räumen usw. an verschiedenen Metallen einschließlich Aluminiumlegierungen.

Merkmale

- Enthält keine schädlichen chlorierten Kohlenwasserstoffe
- Geeignet für alle Metalle
- Ausgezeichnete Schmierwirkung
- Hohe Viskosität, haftet am Werkzeug
- Angenehmer, milder Geruch
- Verbessert die Schnittgenauigkeit
- Klar, farblos, nicht fleckend
- Verhindert Fressen
- NSF H2 - Registrierungsnummer 133935

Vorteil

- Nicht fleckend bei Aluminium
- Verringert den Ausschußanteil
- Verlängert die Lebensdauer der Schneidwerkzeuge
- Sorgt für einheitlichen Schnitt
- Erhöht den Durchsatz
- Erzeugt Qualitätsteile mit glatter Oberfläche

Anleitungen

Den Gewindeschmierstoff 395 von Chesterton® vor Start des Arbeitsvorgangs direkt auf Gewindeschneidwerkzeug und Werkstück auftragen. Während der Bearbeitung bei Bedarf erneut auftragen.

Sicherheit

Vor Gebrauch dieses Produkts das Materialsicherheits-Datenblatt (MSDS) oder die für Ihr Gebiet gültigen Sicherheitsvorschriften durchlesen.

Die technischen Daten wurden in Laborversuchen ermittelt und dienen lediglich als allgemeine Richtlinien. A.W. CHESTERTON COMPANY GIBT KEINERLEI AUSDRÜCKLICHE ODER MITTELBARE GARANTEN, EINSCHLIESSLICH VERKÄUFLICHKEIT UND EIGNUNG FÜR EINE BESTIMMTE ANWENDUNG ODER BENUTZUNG. IRGENDWELCHE GARANTEN SIND AUF ERSETZEN DES PRODUKTS BESCHRÄNKTE.



860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
TELEFON: (781) 438-7000 • FAX: (978) 469-6528
WEB ADDRESS: <http://www.chesterton.com>
© 2014 A.W. Chesterton Company.
® Gesetzlich geschützte Warenzeichen der A.W. Chesterton Company in den USA und anderen Ländern eingetragen.

ZU BEZIEHEN DURCH:

FORM NO. 074342

395 TAPPING LUBRICANT - GERMAN

REV. 12/14