

615(E)

HTG #2 460

Beschreibung

Chesterton® 615(E) HTG #2 460 ist das Schmierfett für anspruchsvolle Einsatzbedingungen. Es ist ein Universal-Schmierfett mit ausgezeichneter Eignung für hohen Druck. Mit einer maximalen Betriebstemperatur von 204°C eignet es sich auch für Betriebstemperaturen, bei denen die meisten herkömmlichen Fette ungeeignet sind.

Das Produkt ist mit den meisten üblichen Fetten verträglich, hat eine ausgezeichnete Scherfestigkeit und verhindert Korrosion. Auch wenn bis zu 50% Wasser in das Produkt aufgenommen werden, erhält das Fett die Schutzschicht aufrecht und hält extremen Drücken stand.

Einsatzmöglichkeiten für Chesterton® 615(E) HTG #2 460 finden sich in allen Industrieanlagen. Es ist besonders dann von Vorteil, wenn eine wasserreiche Betriebsumgebung, wie z.B. in Zellstoff- und Papierfabriken, extreme Drücke, wie z.B. im Bergbau, oder extreme Temperaturen vorhanden sind, wie z.B. in Stahlwerken. Anwendungsmöglichkeiten reichen von der Schmierung von Förderbändern, Mahlanlagen, Zerkleinerungsanlagen, Rollenlagern, Abkantpressen, Gebläsen, Walzwerken, Laufkränen, mechanischen Pressen, Nocken, Kippgelenken, Führungsschienen und -wegen, Schiebern bis zu allen industriellen und Schiffsanwendungen, bei denen extreme Drücke und Temperaturen auftreten.

Zusammensetzung

Chesterton 615(E) HTG #2 460 ist ein Öl auf Petroleumbasis, das einer Hydrobehandlung unterzogen wurde, um maximale Gleichförmigkeit zu erzielen. Das Fett wird unter Anwendung einer neuen Polymertechnik eingedickt, um eine überlegene Scherfestigkeit bei einem hohen Fallpunkt zu erhalten. Teure Leckagen aus Lagern, die mit hohen Drehzahlen arbeiten, gehören der Vergangenheit an - dieses Problem wird mit 615(E) HTG #2 460 beseitigt.

*Bei Anwendungen mit zufälligem Kontakt mit Lebensmitteln oder nicht fleckendem Einsatz ist weisses Schmierfett 622, 625, 629 oder 630 von Chesterton® zu verwenden.

Typische Physikalische Eigenschaften

Aussehen	braun
Stoffdichte, NLGI (DIN 51 818)	2
Textur	glatte Konsistenz
Dichte	1,0 g/cm ³
Tropfpunkt (ASTM D 566, DIN 51 801/1)	>280°C
Konuspenetration (ASTM D 217, DIN ISO 2137)	265-295
VKA (Vierkugelapparat) Test (ASTM D 2266, DIN 51 350/5)	
Kalottendurchmesser	0,4 mm
Verschweißkraft	650 Kg
Belastungsverschleiß-index	65
Temperaturbereich über 170°C muss häufiger nachgeschmiert werden	-40°C-204°C
Öltrennung (IP 121)	0,2%
Auswaschen durch Wasser (ASTM D 1264) 79°C	1,0%
Korrosionsbeständigkeit (ASTM B 117), 5% NaCl	>1000 Std. bei 50 µm Schichtstärke
Viskosität des Basisöls (ASTM 445, DIN 51 561)	
@ 40°C	450 mm ² /s
@ 100°C	31 mm ² /s

Die im 615(E) HTG #2 460 verwendeten Zusätze geben dem Produkt eine Kombination von verschiedenen Eigenschaften.

Die Timken OK-Belastung von 29,5 kg wird ohne den Einsatz von Schwermetallen, wie Antimon und Blei erreicht. Die ausgezeichnete Widerstandsfähigkeit gegen Auswaschen durch Wasser und die Korrosionsfestigkeit wird dem Produkt durch Inhibitoren verliehen, die dem 615(E) HTG #2 460 eine längere Betriebslebensdauer verleihen und Maschinenabschaltungen für Nachschmierung verringern. Anti-Oxidationsmittel verhindern Aushärtung und Kristallisierung, die mit der Zeit bei vielen Produkten anderer Hersteller zu beobachten sind.

Der Benutzer kann sich bei Chesterton 615(E) HTG #2 460 darauf verlassen, daß dieses Produkt in einem Betrieb* nahezu überall eingesetzt werden kann - von grundlegenden Schmieranforderungen bis zu den extremsten Einsatzbedingungen.

Anwendungen

Es ist für den Einsatz in allen industriellen Anlagen geeignet, in denen die Betriebsbedingungen einen für extreme Temperaturen und Drücke geeigneten Schmierstoff erfordern. Einsatzbeispiele für Chesterton 615(E) HTG #2 460 sind Stahlerzeugung, Papier- und Zellstoffindustrie, Bergbau, Transportwesen, Kohle- und Erzaufbereitung, Bauwesen, Metallherstellung und Schifffahrt.

Merkmale

- Ausgezeichnet geeignet für extreme Drücke und Temperaturen.
- Überlegener Widerstand gegen Auswaschen durch Wasser.
- Außergewöhnliche Scherfestigkeit.
- Verhindert Oxidation.
- Enthält keine Schwermetalle.
- Verträglich mit den meisten üblichen Fetten.
- ISO 12924: L-XD GIB2
- DIN 51502:KP2S-40

Anleitungen

Mit einer Fettpresse oder Bürste auf lokale Anwendungen auftragen. Die Schmiernippel sauber wischen, um Kontamination zu verhindern, bevor die Fettpresse angesetzt wird. Lager nicht überladen. Nur soviel Schmierfett nachfüllen, daß die Leerstellen gefüllt werden. In regelmäßigen Abständen nachschmieren.

Sicherheit

Vor dem Sicherheitsdatenblatt (SDB) und die entsprechenden Sicherheitsvorschriften für Ihr Gebiet gelesen werden.

Die technischen Daten wurden in Laborversuchen ermittelt und dienen lediglich als allgemeine Richtlinien. A.W. CHESTERTON COMPANY GIBT KEINERLEI AUSDRÜCKLICHE ODER MITTELBARE GARANTIE, EINSCHLIESSLICH VERKÄUFLICHKEIT UND EIGNUNG FÜR EINE BESTIMMTE ANWENDUNG ODER BENUTZUNG. IRGENDWELCHE GARANTIE SIND AUF ERSETZEN DES PRODUKTS BESCHRÄNKT.



Chesterton International GmbH
Am Lenzenfleck 23, DE-85737 Ismaning, Germany
Tel +49-5223-96276-0
www.chesterton.com eu-pds@chesterton.com
© 2018 A.W. Chesterton Company
® Gesetzlich geschützte Schutzmarke der A.W. Chesterton
Company in den USA und anderen Ländern eingetragen.

ZU BEZIEHEN DURCH:



Imhof-Häusermann AG
Rheinfelderstrasse 12
CH-4127 Birsfelden

Tel +41 61 319 93 53
ihb@ihb.ch
www.ihb.ch