

617(E)

HP GREASE #2

ANWENDUNGSBEREICHE

- Lager
- Förderbänder
- Mahlwerke
- Gebläse
- Zerkleinerungsanlagen
- Mechanische Pressen
- Laufkräne/Führungen/Gleitbahnen



PRODUKT-DATENBLATT

HAUPTMERKMALE UND VORTEILE

- Ausgezeichnet geeignet für extreme Drücke und Temperaturen
- Überlegener Widerstand gegen Wasser- auswaschungen
- Außergewöhnliche Scherfestigkeit
- Verträglich mit den meisten Fetten
- Enthält keine Schwermetalle
- ISO 12924: L-XC(F)DIB2
- DIN 51502: KP2N-30

BESCHREIBUNG

Chesterton® 617(E) HP Grease #2 ist das Schmierfett für anspruchsvolle Einsatzbedingungen. Es ist ein Universal-Schmierfett mit ausgezeichneter Eignung für hohen Druck. Mit einer maximalen Betriebstemperatur von 200°C eignet es sich auch für Betriebstemperaturen, bei denen die meisten herkömmlichen Fette ungeeignet sind. Das Produkt ist mit den meisten üblichen Fetten verträglich, hat eine ausgezeichnete Scherfestigkeit und verhindert Korrosion. Einsatzmöglichkeiten für Chesterton® 617(E) HP Grease #2 finden sich in allen Industrieanlagen. Es ist besonders dann von Vorteil, wenn eine wasserreiche Betriebsumgebung, wie z.B. in Zellstoff- und Papierfabriken, extreme Drücke, wie z.B. im Bergbau, oder extreme Temperaturen vorhanden sind, wie z.B. in Stahlwerken. Anwendungsmöglichkeiten reichen von der Schmierung von Förderbändern, Mahlanlagen, Zerkleinerungsanlagen, Rollenlagern, Abkantpressen, Gebläsen, Walzwerken, Laufkränen, mechanischen Pressen, Nocken, Kippgelenken, Führungs- schienen und -wegen, Schiebern bis zu allen industriellen und Schifffahrtsanwendungen, bei denen extreme Drücke und Temperaturen auftreten.

VERPACKUNG

400 g
18 kg
180 kg

ANLEITUNGEN

Mit einer Fettpresse oder Bürste auf lokale Anwendungen auftragen. Die Schmiernippel sauber wischen, um Kontamination zu verhindern, bevor die Fettpresse angesetzt wird. Lager nicht überladen. Nur soviel Schmierfett nachfüllen, daß die Leerstellen gefüllt werden. In regelmäßigen Abständen nachschmieren.

TYPISCHE PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Aussehen	Braun
Stoffdichte, NLGI	2
Textur	glatte Konsistenz
Dichte	1,02 g/cm ³
Tropfpunkt (ASTM D 566, DIN 51 801/1)	>280 °C
Konuspenetration (ASTM D 217, DIN ISO 2137)	265-295
VKA (Vierkugelapparat) Test (ASTM D 2266, DIN 51350/5)	
Kalottendurchmesser	0,4 mm
Verschweißkraft	650 kg
Temperaturbereich (über 170 °C muss häufiger nachgeschmiert werden)	-30 °C bis +200 °C
Auswaschen durch Wasser (ASTM D 1264)	0,2 %
Wasserbeständigkeit bei 90 °C (DIN 51807:1)	1
Korrosionsbeständigkeit (ASTM B 117), 5% NaCl	>1000 Std. bei 50 µm Schichtstärke
Viskosität des Basisöls (ASTM D 7152)	
@ 40 °C	290 mm ² /s
@ 100 °C	18 mm ² /s

Vor dem Gebrauch des Produkts sollten das Sicherheitsdatenblatt (SDS) und die entsprechenden Sicherheitsvorschriften für Ihr Gebiet gelesen werden.