

WOLFRACOAT C

Hochtemperatur-Schmierpaste



Vorteile für Ihre Anwendung

- Erleichterte Montage/Demontage kraftschlüssiger Verbindungen
- Verlässliche Schmierwirkung unter Mischreibungsbedingungen bei hoher Last durch alterungsbeständige Festschmierstoffkombination

Ihre Anforderungen - unsere Lösung

Wolfracoat C ist eine graue Hochtemperaturschmierpaste mit metallischen Festschmierstoffpigmenten (z.B. Kupfer, Graphit). Wolfracoat C wirkt übermäßiger Reibung, Verschleiß und Verschweißungen in hoch belasteten Schmierstellen entgegen. Wolfracoat C hinterlässt einen temperaturstabilen Schmierfilm. Ab einer Temperatur von ca. 200 °C verbleiben Festschmierstoffe im Reibkontakt, die bis zu 1200 °C Tribokorrosion oder dem Fressen von z.B. Passungen entgegenwirken.

Anwendungsgebiete

Wolfracoat C bewährt sich als Montagepaste zur Schmierung kraftschlüssiger Verbindungen und langsam laufender (Gleit-) Lagerungen, die hohen Temperaturen ausgesetzt sind. Typische

Anwendungsfälle finden sich in Kraftwerken, der Stahlindustrie, Zementherstellung und ähnlichen industriellen Anwendungen.

Anwendungshinweise

Auf saubere, gut gereinigte Flächen, Auflagen oder Gewinde sorgfältig auftragen. Der Schmierfilm sollte dicht, gleichmäßig und möglichst dünn sein. Überschüssige Paste lässt sich mit z.B. einem Lederlappen verreiben.

Sicherheitsdatenblätter

Die aktuellen Sicherheitsdatenblätter können Sie auf unserer Website www.klueber.com anfordern. Sie sind ebenfalls über Ihren persönlichen Ansprechpartner erhältlich.

Gebinde	WOLFRACOAT C
Kartusche 400 g	+
Dose 500 g	+
Dose 1,2 kg	+
Hobbock 30 kg	+
Fass 200 kg	+

Produktkenndaten	WOLFRACOAT C
Artikelnummer	099113
Chemischer Aufbau	Festschmierstoff
Chemischer Aufbau, Konsistenzgeber	Silikat
Chemischer Aufbau, Öllart	synthetisches Kohlenwasserstofföl
Farbraum	grau

WOLFRACOAT C

Hochtemperatur-Schmierpaste



Produktkenndaten	WOLFRACOAT C
Gebrauchstemperatur, unterer Grenzwert	-30 °C
Gebrauchstemperatur, oberer Grenzwert	1200 °C
Walkpenetration, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, unterer Grenzwert	270 0.1 mm
Walkpenetration, DIN ISO 2137 / ASTM D217, 25°C, oberer Grenzwert	310 0.1 mm
Scherviskosität, Klüber Methode: PN 008@DIN 53019-1, Prüfvorrichtung: Rotationsviskosimeter, 25°C, 300 s ⁻¹ , unterer Grenzwert	5000 mPas
Scherviskosität, Klüber Methode: PN 008@DIN 53019-1, Prüfvorrichtung: Rotationsviskosimeter, 25°C, 300 s ⁻¹ , oberer Grenzwert	9000 mPas
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN EN ISO 3104 / DIN 51562-1 / ASTM D445 / ASTM D7042, 40°C	ca. 110 mm ² /s
VKA-Schweißkraft, DIN 51350-4	≥ 3000 N
Mindestlagerdauer ab Herstellung - bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden, ca.	24 Monate

Klüber Lubrication – your global specialist

Unsere Leidenschaft sind innovative tribologische Lösungen. Durch persönliche Betreuung und Beratung helfen wir unseren Kunden, erfolgreich zu sein – weltweit, in allen Industrien, in allen Märkten. Mit anspruchsvollen ingenieurtechnischen Konzepten und erfahrenen, kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern meistern wir seit über 90 Jahren die wachsenden Anforderungen an leistungsfähige und wirtschaftliche Spezialschmierstoffe.

Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG /
Geisenhausenerstraße 7 / 81379 München / Deutschland /
Telefon +49 89 7876-0 / Telefax +49 89 7876-333.

Die Angaben in diesem Dokument basieren auf unseren allgemeinen Erfahrungen und Kenntnissen zum Zeitpunkt der Veröffentlichung. Sie sollen dem technisch erfahrenen Leser Hinweise für mögliche Anwendungen geben. Die Angaben beinhalten jedoch keine Zusage von Eigenschaften und keine Garantie der Eignung des Produkts für den Einzelfall. Sie entbinden den Anwender nicht davon, das ausgewählte Produkt vorher in der Anwendung zu testen. Alle Angaben sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, am vorgegebenen Einsatzzweck und an der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanischen, dynamischen, chemischen und thermischen Beanspruchung druck- und zeitabhängig ihre technischen Werte. Diese Veränderungen können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen. Wir empfehlen grundsätzlich ein individuelles Beratungsgespräch und stellen auf Wunsch und nach Möglichkeit gerne Proben für Tests zur Verfügung. Klüber Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behält sich Klüber Lubrication das Recht vor, alle technischen Daten in diesem Dokument jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern.

Herausgeber und Copyright: Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG. Nachdruck, auch auszugsweise, nur bei Quellenangabe und Zusendung eines Belegexemplars und nur nach Absprache mit Klüber Lubrication München GmbH & Co. KG gestattet.