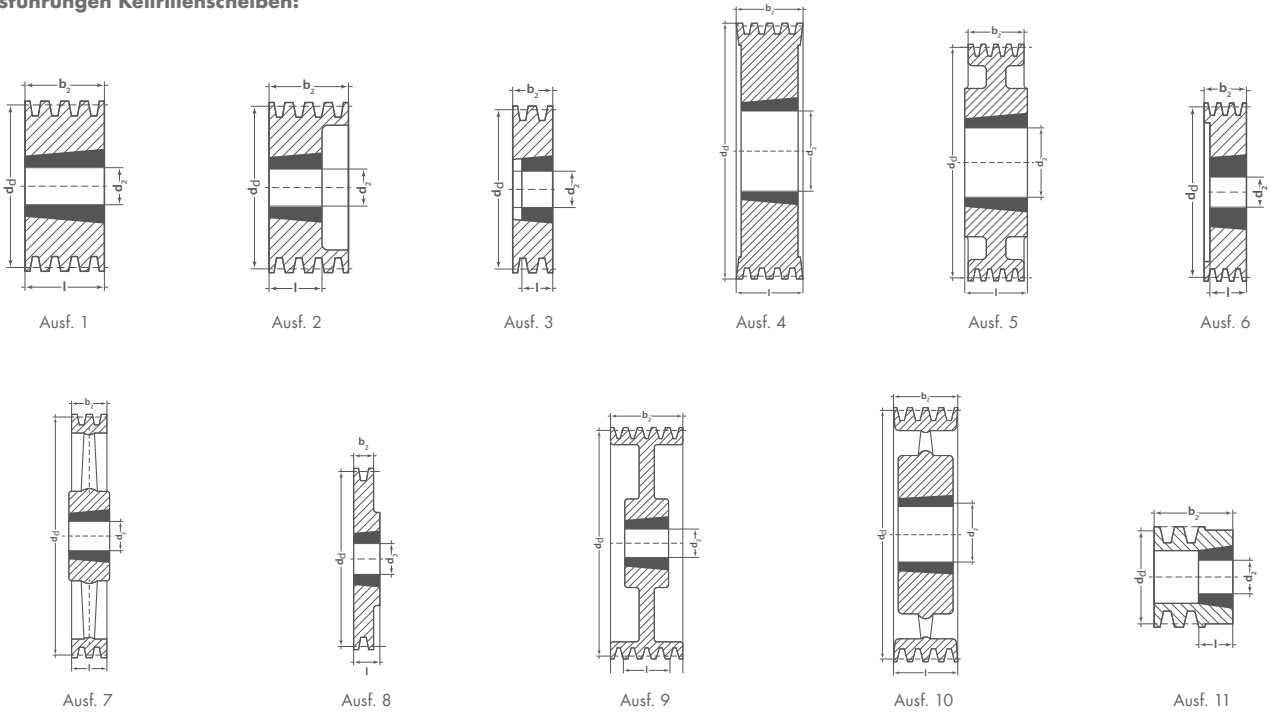


**Ausführungen Keilrillenscheiben:**



**Fertigungstechnische Änderungen der Ausführungen vorbehalten.**

**Auswuchten:**

Die Listenpreise gelten für in einer Ebene nach DIN/ISO 1940 ausgewuchtete Keilrillenscheiben wie folgt: Gütestufe G 6,3 für  $\varnothing d_d \leq 400$  mm bei  $n = 1500$  min<sup>-1</sup>, für  $\varnothing d_d > 400$  mm bei  $v = 30$  m/s.

Die Auswuchtung wird ohne Nut, bzw. mit halber Passfeder auf glattem Wuchtdorn vorgenommen, dies entspricht der Wuchtart Halbkeilwuchtung. Andere Wuchtarten nach Vereinbarung.

Ein Auswuchten in zwei Ebenen Gütestufe G 6,3 wird empfohlen, wenn  $v > 30$  m/s oder das Verhältnis Richtdurchmesser zu Kranzbreite  $d_d : b_2 < 4$  und  $v > 20$  m/s ist. Mehrpreis auf Anfrage nach Bekanntgabe der Betriebsdrehzahl.

**Fertigbohrungen:**

Aufschläge für Fertigbohrung H7 nach DIN 7154 und Passfedernut nach DIN 6885 Teil 1							
Stück	Fertigbohrung bis 30 mm		Fertigbohrung 31 mm bis 50 mm		Fertigbohrung 51 mm bis 75 mm		Gewindebohrung für Stellschraube
	Preis pro Stück € ohne Nut	Preis pro Stück € mit Nut	Preis pro Stück € ohne Nut	Preis pro Stück € mit Nut	Preis pro Stück € ohne Nut	Preis pro Stück € mit Nut	Preis pro Stück €
1 bis 2							
3 bis 5							
6 bis 10							
11 bis 24							
25 bis 50							
über 50							

Sonderbearbeitungen und Sonderscheiben auf Anfrage.

**optibelt KS Keilrillenscheiben für Taper-Buchsen  
Profil SPA**



Richtdurchmesser d <sub>d</sub> (mm)	Anzahl der Rillen	Ausfüh- rung	Ausfüh- rungs Nr.	Gewicht ohne Buchse (kg)	Taper- buchse	Richtdurchmesser d <sub>d</sub> (mm)	Anzahl der Rillen	Ausfüh- rung	Ausfüh- rungs Nr.	Gewicht ohne Buchse (kg)	Taper- buchse
<b>TB SPA/13</b>											
63	1	●	8	0,6	1008	132	1	●	8	1,6	1610
	2	●	6	0,8	1008		2	●	6	1,8	2012
67	1	●	8	0,3	1108		3	●	2	2,3	2012
	2	●	6	0,5	1108		4	●	2	2,6	2517
71	1	●	8	0,3	1108		5	●	4	2,9	2517
	2	●	6	0,5	1108	140	1	●	8	1,8	1610
	3	●	6	0,7	1108		2	●	6	2,0	2012
75	1	●	8	0,4	1108		3	●	6	2,8	2517
	2	●	6	0,6	1108		4	●	2	3,1	2517
	3	●	6	0,8	1108		5	●	4	3,4	2517
80	1	●	8	0,5	1210	150	1	●	8	1,4	1610
	2	●	6	0,6	1210		2	●	6	2,4	2012
	3	●	6	0,9	1210		3	●	6	3,5	2517
85	1	●	8	0,6	1210		4	●	2	3,8	2517
	2	●	6	0,7	1210		5	●	4	4,2	2517
	3	●	6	1,0	1210	160	1	●	8	1,9	1610
90	1	●	8	0,7	1210		2	●	6	2,9	2012
	2	●	6	0,7	1610		3	●	6	3,9	2517
	3	●	6	1,0	1610		4	●	2	4,4	2517
	4	●	6	1,2	1615		5	●	4	5,1	2517
95	1	●	8	0,8	1210	170	1	●	8	2,0	1610
	2	●	6	0,9	1610		2	●	6	3,1	2012
	3	●	6	1,1	1610		3	●	6	4,6	2517
	4	●	6	1,4	1615		4	●	2	5,5	2517
100	1	●	8	0,8	1610		5	●	4	5,9	2517
	2	●	6	0,9	1610	180	1	x	7	2,1	1610
	3	●	2	1,2	1610		2	○	9	3,4	2012
	4	●	2	1,7	1615		3	●	6	5,1	2517
	5	●	2	1,9	1615		4	●	2	5,9	2517
106	1	●	8	0,9	1610		5	●	4	6,2	3020
	2	●	6	1,1	1610	190	1	x	7	2,3	1610
	3	●	2	1,4	1610		2	○	9	3,8	2012
	4	●	6	2,0	2012		3	●	6	5,4	2517
	5	●	6	2,0	2012		4	●	2	6,8	2517
112	1	●	8	1,0	1610		5	●	2	7,4	3020
	2	●	6	1,2	1610	200	1	x	7	2,6	2012
	3	●	6	1,3	2012		2	○	5	4,1	2517
	4	●	6	1,9	2012		3	○	9	4,9	2517
	5	●	6	2,1	2012		4	●	2	7,4	3020
118	1	●	8	1,2	1610		5	●	4	8,4	3020
	2	●	6	1,4	1610	212	1	x	7	2,7	2012
	3	●	2	1,8	2012		2	x	7	4,3	2517
	4	●	2	2,0	2012		3	x	10	5,2	2517
	5	●	2	2,4	2012		4	●	2	7,3	3020
125	1	●	8	1,4	1610		5	●	2	8,2	3020
	2	●	6	1,7	1610	224	1	x	7	2,7	2012
	3	●	2	2,0	2012		2	x	7	4,4	2517
	4	●	2	2,5	2012		3	x	10	5,5	2517
	5	●	4	2,7	2012		4	●	2	7,4	3020
							5	●	2	8,3	3020

Richtdurchmesser $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen	Ausführung	Ausführungs Nr.	Gewicht ohne Buchse (kg)	Taperbuchse	Richtdurchmesser $d_d$ (mm)	Anzahl der Rillen	Ausführung	Ausführungs Nr.	Gewicht ohne Buchse ( $\approx$ kg)	Taperbuchse
236	1	x	7	2,8	2012	630	1*	x	7	10,1	2517
	2	x	7	4,6	2517		2*	x	7	16,0	3020
	3	x	10	5,7	2517		3	x	7	22,0	3020
	4	○	9	7,8	3020		4	x	7	30,8	3535
	5	○	9	8,7	3020		5	x	7	33,7	3535
250	1	x	7	2,9	2012						
	2	x	7	4,8	2517						
	3	x	10	5,9	2517						
	4	x	10	8,0	3020						
	5	○	9	9,0	3020						
280	1	x	7	3,3	2012						
	2	x	7	5,4	2517						
	3	x	10	6,7	2517						
	4	x	10	8,8	3020						
	5	x	7	15,5	3535						
300	1	x	7	4,5	2012						
	2	x	7	6,8	2517						
	3	x	10	8,2	3020						
	4	x	10	11,3	3020						
	5	○	5	19,0	3535						
315	1	x	7	3,6	2012						
	2	x	7	6,0	2517						
	3	x	7	8,3	3020						
	4	x	10	9,7	3020						
	5	x	7	17,0	3535						
355	1	x	7	4,2	2012						
	2	x	7	6,7	2517						
	3	x	7	9,2	3020						
	4	x	10	11,0	3020						
	5	x	7	18,6	3535						
400	1	x	7	4,9	2012						
	2	x	7	8,1	2517						
	3	x	7	11,0	3020						
	4	x	10	12,8	3020						
	5	x	7	21,0	3535						
450	1*	x	7	7,0	2012						
	2	x	7	10,3	2517						
	3	x	7	14,1	3020						
	4	x	10	15,5	3020						
	5	x	7	24,3	3535						
500	1*	x	7	8,0	2517						
	2	x	7	11,6	2517						
	3	x	7	16,0	3020						
	4	x	10	18,2	3020						
	5	x	7	27,3	3535						
560	1*	x	7	11,6	2517						
	2	x	7	15,5	3020						
	3	x	7	17,8	3020						
	4	x	7	26,7	3535						
	5	x	7	30,4	3535						

Anzahl der Rillen	1	2	3	4	5
Kranzbreite $b_2$ (mm)	20	35	50	65	80

Taper-Buchse	1008	1108	1210	1610	1615	2012	2517	3020	3535
Bohrung $d_2$ (mm) von... bis...	10-25	10-28	11-32	14-42	14-42	14-50	16-65	25-75	35-90

● Vollscheibe ○ Bodenscheibe (mit oder ohne Spiegel) x Armscheibe  
 Material: EN-GJL 200  
 \* Keine Lagerware  
 Bohrungsdurchmesser  $d_2$  siehe Seite 4

**Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.**

**optibelt KS Keilrillenscheiben für zylindrische Bohrung  
Profil SPA**



Richtdurchmesser d <sub>d</sub> (mm)	Anzahl der Rillen	Ausfüh- rung	Gewicht (≈kg)	Fertigboh- rung d <sub>max</sub> (mm)	Nabenlän- ge l (mm)	Richtdurchmesser d <sub>d</sub> (mm)	Anzahl der Rillen	Ausfüh- rung	Gewicht (≈kg)	Fertigboh- rung d <sub>max</sub> (mm)	Nabenlän- ge l (mm)
<b>SPA/13</b>											
50▲	1	○	0,300	18	34	106	1	○	0,900	28	34
	2	○	0,500	18	49		2	○	1,700	28	49
	3	○	0,600	18	47		3	○	2,200	32	42
56▲	1	○	0,400	20	34		4	○	3,200	32	53
	2	○	0,600	20	49		5	○	3,900	35	60
	3	○	0,700	20	47	112	1	○	1,100	28	34
63▲	1	○	0,500	25	34		2	○	1,800	38	49
	2	○	0,800	25	49		3	○	2,400	38	42
	3	○	0,900	25	47		4	○	3,400	42	53
	4	○	1,200	25	60		5	○	4,000	42	60
71▲	5	○	1,500	25	70	118	1	○	1,100	32	34
	1	○	0,500	25	34		2	○	1,800	38	49
	2	○	0,900	28	49		3	○	2,400	42	42
	3	○	1,000	32	42		4	○	3,400	42	53
	4	○	1,500	32	60		5	○	4,100	48	65
75▲	5	○	1,800	32	70	125	1	○	1,400	32	34
	1	○	0,500	24	34		2	○	1,900	38	49
	2	○	1,000	24	49		3	○	2,600	42	42
	3	○	1,100	24	42		4	○	3,500	42	53
	4	○	1,800	24	60		5	○	4,400	48	65
80▲	5	○	1,900	28	82	132	1	○	1,500	32	34
	1	○	0,600	28	34		2	○	2,200	38	49
	2	○	1,000	32	49		3	○	2,600	42	42
	3	○	1,200	38	42		4	○	3,600	42	53
	4	○	1,900	38	60		5	○	4,800	48	65
85	5	○	2,000	38	55	140	1	○	1,500	32	34
	1	○	0,600	24	34		2	○	2,300	38	49
	2	○	1,200	28	49		3	○	2,600	42	42
	3	○	1,400	28	42		4	○	3,700	42	53
	4	○	2,000	28	53		5	○	5,000	48	65
90	5	○	2,200	32	55	150	1	x	1,600	38	36
	1	○	0,900	28	34		2	x	2,600	38	49
	2	○	1,500	32	49		3	○	3,000	42	42
	3	○	1,600	38	42		4	○	4,000	42	53
	4	○	2,200	42	53		5	○	5,200	48	65
95	5	○	2,500	42	67	160	1	x	1,800	38	36
	1	○	0,800	28	34		2	x	2,400	38	49
	2	○	1,600	28	49		3	x	2,800	42	42
	3	○	1,900	28	42		4	○	3,600	48	60
	4	○	2,500	32	53		5	○	5,500	48	70
100	5	○	2,800	35	67	170	1	x	2,000	35	36
	1	○	0,800	28	34		2	x	2,900	35	49
	2	○	1,400	32	49		3	x	3,200	35	42
	3	○	2,000	38	42		4	x	4,200	35	60
	4	○	2,700	42	53		5	x	5,800	38	70
	5	○	3,100	42	60	180	1	x	2,000	38	36
	1	x	2,000	38	36		2	x	3,200	42	49
	2	x	2,900	35	49		3	x	3,600	42	42
	3	x	3,200	35	42		4	x	4,700	48	60
	4	x	4,200	35	60		5	x	6,100	48	70

Richtdurchmesser d <sub>j</sub> (mm)	Anzahl der Rillen	Ausführung	Gewicht (≈kg)	Fertigbohrung d <sub>max</sub> (mm)	Nabenlänge l (mm)	Richtdurchmesser d <sub>j</sub> (mm)	Anzahl der Rillen	Ausführung	Gewicht (≈kg)	Fertigbohrung d <sub>max</sub> (mm)	Nabenlänge l (mm)
190	1	x	2,000	38	36	400	1	x	6,900	50	50
	2	x	3,200	42	49		2	x	8,800	55	53
	3	x	4,000	42	42		3	x	10,500	60	47
	4	x	5,200	48	60		4	x	12,400	60	67
	5	x	6,300	48	70		5	x	15,900	60	82
200	1	x	2,400	38	36	450	1	x	7,500	55	50
	2	x	2,900	42	49		2	x	9,400	55	53
	3	x	4,200	48	42		3	x	12,200	60	47
	4	x	5,000	55	60		4	x	14,200	65	67
	5	x	6,500	55	70		5	x	18,300	65	82
212	1	x	2,700	40	36	500	1	x	10,500	55	50
	2	x	3,400	42	49		2	x	10,700	55	55
	3	x	4,400	42	42		3	x	13,500	60	60
	4	x	5,700	42	60		4	x	16,300	65	67
	5	x	6,900	42	70		5	x	22,800	65	82
225	1	x	2,800	40	36	560	1	x	14,000	55	60
	2	x	3,900	42	49		2	x	13,100	55	60
	3	x	4,600	42	42		3	x	15,600	60	74
	4	x	6,500	42	60		4	x	19,400	65	67
	5	x	7,300	42	70		5	x	24,500	65	82
236	1	x	3,300	38	36						
	2	x	4,100	42	49						
	3	x	4,900	48	47						
	4	x	6,200	55	60						
	5	x	7,500	55	70						
250	1	x	3,400	42	36						
	2	x	4,300	48	49						
	3	x	5,300	48	47						
	4	x	7,000	55	60						
	5	x	7,900	60	70						
280	1	x	3,900	42	44						
	2	x	5,400	48	53						
	3	x	6,500	48	47						
	4	x	8,500	55	60						
	5	x	9,900	60	70						
300	1	x	4,300	48	44						
	2	x	5,900	48	53						
	3	x	7,500	55	47						
	4	x	9,800	55	60						
	5	x	11,300	60	70						
315	1	x	4,800	48	44						
	2	x	6,600	48	53						
	3	x	8,800	55	47						
	4	x	11,100	55	60						
	5	x	10,500	60	70						
355	1	x	5,500	48	44						
	2	x	7,700	55	53						
	3	x	9,600	55	47						
	4	x	11,800	55	60						
	5	x	13,800	60	70						

Anzahl an Rillen	1	2	3	4	5
Kranzbreite b <sub>2</sub> (mm)	20	35	50	67	82

● Vollscheibe    ○ Bodenscheibe (mit oder ohne Spiegel)    x Armscheibe  
 ▲ nur für Profil 13  
 Nabenhöhe: einseitig bündig  
 Material: EN-GJL 200

**Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.**