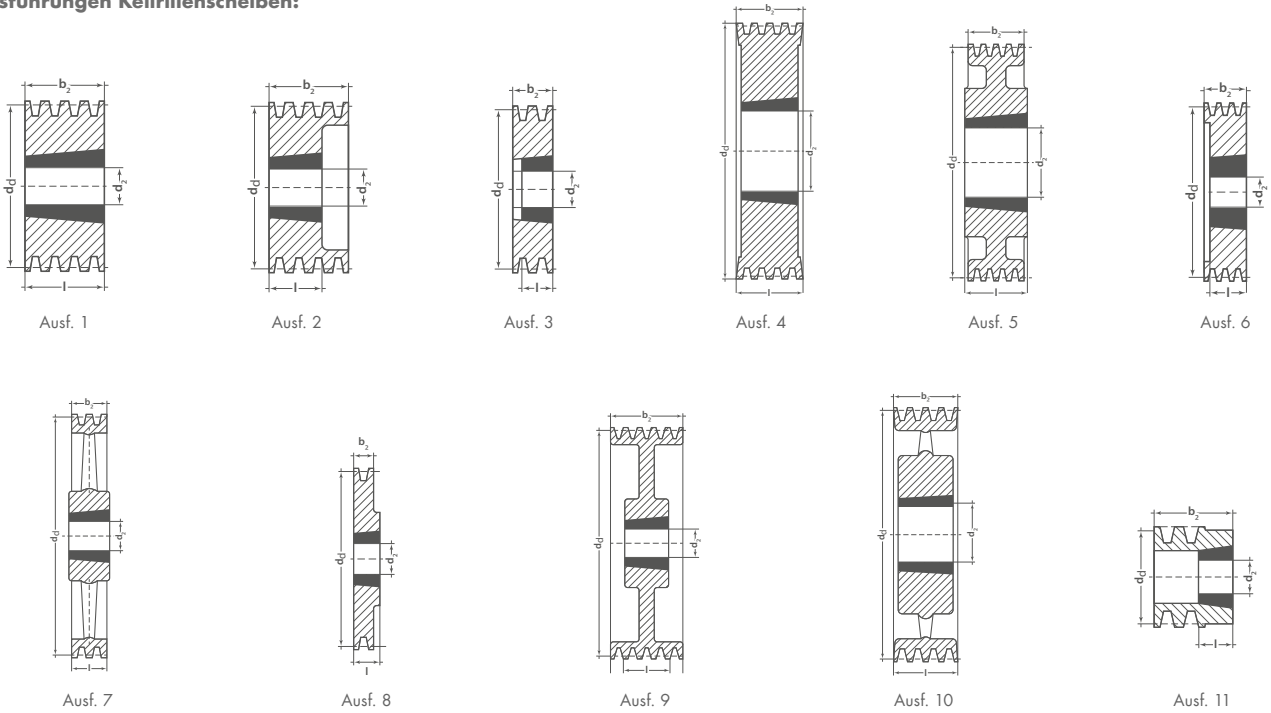


**Ausführungen Keilrillenscheiben:**



**Fertigungstechnische Änderungen der Ausführungen vorbehalten.**

**Auswuchten:**

Die Listenpreise gelten für in einer Ebene nach DIN/ISO 1940 ausgewuchtete Keilrillenscheiben wie folgt: Gütestufe G 6,3 für  $\varnothing d_d \leq 400$  mm bei  $n = 1500$  min<sup>-1</sup>, für  $\varnothing d_d > 400$  mm bei  $v = 30$  m/s.

Die Auswuchtung wird ohne Nut, bzw. mit halber Passfeder auf glattem Wuchtdorn vorgenommen, dies entspricht der Wuchtart Halbkeilwuchtung. Andere Wuchtarten nach Vereinbarung.

Ein Auswuchten in zwei Ebenen Gütestufe G 6,3 wird empfohlen, wenn  $v > 30$  m/s oder das Verhältnis Richtdurchmesser zu Kranzbreite  $d_d : b_2 < 4$  und  $v > 20$  m/s ist. Mehrpreis auf Anfrage nach Bekanntgabe der Betriebsdrehzahl.

**Fertigbohrungen:**

Aufschläge für Fertigbohrung H7 nach DIN 7154 und Passfedernut nach DIN 6885 Teil 1							
Stück	Fertigbohrung bis 30 mm		Fertigbohrung 31 mm bis 50 mm		Fertigbohrung 51 mm bis 75 mm		Gewindebohrung für Stellschraube
	Preis pro Stück € ohne Nut	Preis pro Stück € mit Nut	Preis pro Stück € ohne Nut	Preis pro Stück € mit Nut	Preis pro Stück € ohne Nut	Preis pro Stück € mit Nut	Preis pro Stück €
1 bis 2							
3 bis 5							
6 bis 10							
11 bis 24							
25 bis 50							
über 50							

Sonderbearbeitungen und Sonderscheiben auf Anfrage.

Richtdurchmesser d <sub>d</sub> (mm)	Anzahl der Rillen	Ausführung	Ausführungs Nr.	Gewicht ohne Buchse (kg)	Taperbuchse	Richtdurchmesser d <sub>d</sub> (mm)	Anzahl der Rillen	Ausführung	Ausführungs Nr.	Gewicht ohne Buchse (kg)	Taperbuchse	
<b>TB SPC/22</b>						<b>TB SPC/22</b>						
200	3	●	4	9,0	2517	335	3	x	7	22,5	3535	
	4	●	4	10,5	3020		4	x	10	26,5	3535	
	5	●	4	14,0	3535		5	x	10	30,0	3535	
	6	●	4	17,0	3535		6	x	10	35,0	3535	
212	3	●	4	10,0	3020		8	○	9	58,0	4040	
	4	●	4	12,5	3020		10	●	4	77,0	4545	
	5	●	4	15,0	3535		12	●	4	82,0	5050	
	6	●	4	18,0	3535		355	3	x	7	28,0	3535
224	3	●	4	11,0	3020	4		x	10	31,0	3535	
	4	●	4	14,0	3535	5		x	10	34,0	3535	
	5	●	4	16,2	3535	6		x	10	37,5	3535	
	6	●	4	19,0	3535	8		x	10	49,5	4040	
236	8	●	4	24,9	3535	10		●	4	84,0	4545	
	250	3	●	4	12,0	3020		12	●	4	86,0	5050
		4	●	4	17,2	3535		375	3	x	7	23,8
		5	●	4	19,1	3535	4		x	10	30,0	3535
6		●	4	20,8	3535	5	x		10	33,0	3535	
8	●	4	25,5	3535	6	x	10		45,5	4040		
250	3	●	4	14,5	3020	8	x		10	68,0	4545	
	4	●	4	20,7	3535	10	○		9	88,0	4545	
	5	●	4	22,8	3535	12	●		4	92,0	5050	
	6	●	4	26,0	3535	400	3		x	7	24,1	3535
8	●	4	29,7	3535	4		x	10	28,0	3535		
10	●	4	34,0	4040	5		x	10	34,0	3535		
265	3	●	8	21,2	3535		6	x	10	48,0	4040	
	4	●	4	24,0	3535		8	x	10	65,0	4545	
	5	●	4	31,2	3535		10	○	9	88,0	5050	
	6	●	4	29,0	3535		12	○	9	98,0	5050	
280	8	●	4	33,3	3535		425	3	x	7	26,0	3535
	3	●	8	24,0	3535	4		x	10	31,0	3535	
	4	○	9	29,0	3535	5		x	10	45,0	3535	
	5	○	9	31,0	3535	6		x	10	58,0	4040	
300	6	○	9	33,8	3535	8		x	10	74,0	4545	
	8	●	4	37,5	3535	10		○	9	96,0	5050	
	10	●	4	45,0	4040	12		○	9	100,0	5050	
	315	3	x	7	21,0	3535		450	3	x	7	28,6
4		○	9	25,0	3535	4	x		10	33,5	3535	
5		○	9	28,5	3535	5	x		10	45,0	4040	
6		○	9	29,0	3535	6	x		10	61,1	4545	
315	8	●	4	46,5	4040	8	x		10	78,7	5050	
	10	●	4	53,5	4545	10	x		10	101,0	5050	
	12	●	4	69,0	5050	12	○		9	113,0	5050	
	315	3	x	7	21,6	3535	475		3	x	7	40,0
4		x	10	24,6	3535	4		x	10	47,0	3535	
5		x	10	29,0	3535	5		x	10	47,2	4040	
6		x	10	31,4	3535	6		x	10	62,8	4545	
8		●	4	50,0	4040	8		x	10	81,5	5050	
10		●	4	58,0	4545	10		x	10	90,0	5050	
12		●	4	69,0	5050	12		○	9	120,0	5050	

Richtdurchmesser $d_1$ (mm)	Anzahl der Rillen	Ausführung	Ausführungs Nr.	Gewicht ohne Buchse (kg)	Taper buchse						
500	3	x	7	30,9	3535						
	4	x	10	39,0	3535						
	5	x	10	48,7	4040						
	6	x	10	60,2	4545						
	8	x	10	87,4	5050						
	10	x	10	105,0	5050						
560	12	○	9	127,0	5050						
	3	x	7	36,0	3535						
	4	x	10	50,0	4040						
	5	x	10	63,0	4545						
	6	x	10	77,0	5050						
	8	x	10	94,0	5050						
	10	x	10	115,0	5050						
630	12	x	10	145,0	5050						
	3	x	7	48,5	4040						
	4	x	7	61,0	4545						
	5	x	10	77,0	5050						
	6	x	10	86,0	5050						
	8	x	10	105,5	5050						
	10	x	10	130,0	5050						
710	12	x	10	160,0	5050						
	3*	x	7	62,5	4040						
	4*	x	7	78,6	5050						
	5	x	10	89,6	5050						
	6	x	10	99,4	5050						
	8	x	10	117,5	5050						
	10	x	10	137,1	5050						
800	12	x	10	170,0	5050						
	3*	x	7	72,0	4545						
	4*	x	7	90,8	5050						
	5	x	10	102,5	5050						
	6	x	10	113,7	5050						
	8	x	10	136,6	5050						
	10	x	10	160,7	5050						
1000	12	x	10	220,0	5050						
	5	x	10	134,0	5050						
	6	x	10	150,0	5050						
	8	x	10	181,4	5050						
	10	x	10	217,2	5050						
1250	12*	x	10	270,0	5050						
	5	x	10	177,6	5050						
	6	x	10	201,4	5050						
	8	x	10	243,7	5050						
	10	x	10	292,1	5050						
	12	x	10	310,0	5050						

Anzahl der Rillen	2	3	4	5	6	8	10
Kranzbreite $b_2$ (mm)	59,5	85	110,5	136	161,5	212,5	263,5

Taper-Buchse	2517	3020	3535	4040	4545	5050
Bohrung $d_2$ (mm) von ... bis ...	16-65	25-75	35-90	40-100	55-110	70-125

● Vollscheibe ○ Bodenscheibe (mit oder ohne Spiegel) x Armscheibe  
 Material: EN-GJL 200  
 \* Keine Lagerware  
 Bohrungsdurchmesser  $d_2$  siehe Seite 4

**Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.**

Richtdurchmesser d <sub>d</sub> (mm)	Anzahl der Rillen	Ausführung	Gewicht (=kg)	Fertigbohrung d <sub>max</sub> (mm)	Nabenlänge l (mm)	Richtdurchmesser d <sub>d</sub> (mm)	Anzahl der Rillen	Ausführung	Gewicht (=kg)	Fertigbohrung d <sub>max</sub> (mm)	Nabenlänge l (mm)
<b>SPC/22</b>											
180	1*	○	4,200	40	54	450	2*	x	21,100	70	80
	2*	○	7,200	50	64		3*	x	26,300	75	90
	3*	○	10,400	55	90		4*	x	31,100	75	105
	4*	○	10,500	55	95		5*	x	42,200	80	110
	5*	○	18,000	60	100		6*	x	48,500	80	120
	6*	○	23,600	65	115						
200	1*	○	4,800	40	54	500	3*	x	28,400	75	90
	2*	○	7,800	50	64		4*	x	34,100	75	105
	3*	○	8,800	55	90		5*	x	48,200	80	110
	4*	○	11,200	60	95		6*	x	52,500	80	120
	5*	○	15,400	65	100						
	6*	○	27,000	70	125						
225	1*	x	5,500	48	54	560	3*	x	31,100	75	90
	2*	x	7,800	52	64		4*	x	39,000	75	105
	3*	x	10,600	52	90		5*	x	54,100	80	110
	4*	x	13,100	55	95		6*	x	61,500	85	120
	5*	x	16,700	60	100						
	6*	x	35,000	60	115						
250	1*	x	7,300	52	54	630	3*	x	38,500	80	90
	2*	x	8,800	52	64		4*	x	48,100	80	105
	3*	x	11,000	65	90		5*	x	62,200	85	110
	4*	x	15,300	70	95		6*	x	73,200	85	120
	5*	x	19,000	75	100						
	6*	x	23,700	60	115						
280	1*	x	8,700	52	54						
	2*	x	10,900	55	64						
	3*	x	15,600	70	90						
	4*	x	17,500	75	95						
	5*	x	20,500	75	100						
	6*	x	23,700	60	115						
315	1*	x	9,100	52	54						
	2*	x	13,000	55	74						
	3*	x	17,100	70	90						
	4*	x	20,000	75	95						
	5*	x	24,700	80	100						
	6*	x	31,200	85	115						
335	2*	x	14,000	55	74						
	3*	x	18,300	55	90						
	4*	x	22,400	60	95						
	5*	x	28,300	65	100						
	6*	x	34,400	75	115						
	2*	x	15,200	60	74						
355	3*	x	19,200	70	90						
	4*	x	25,800	70	95						
	5*	x	32,000	75	100						
	6*	x	36,200	75	115						
400	3*	x	20,600	70	90						
	4*	x	28,000	70	105						
	5*	x	32,000	75	100						

Anzahl der Rillen	1	2	3	4	5	6
Kranzbreite b <sub>2</sub> (mm)	38	64	90	116	142	168

● Vollscheibe ○ Bodenscheibe (mit oder ohne Spiegel) x Armscheibe  
 \* Keine Lagerware  
 Nabenlage: einseitig bündig  
 Material: EN-GJL 200

**Fertigungstechnische Änderungen vorbehalten.**