

perma High speed grease SF08

Synthetisches Wälz- und Gleitlagerfett

Vorteile für Ihre Anwendung

- Hoher Drehzahlkennwert
- Niedriger Reibkoeffizient durch synthetisches Grundöl
- Weiter Gebrauchstemperaturbereich
- Guter Verschleißschutz
- Oxidations- und alterungsstabil

Beschreibung

perma High speed grease SF08 ist ein synthetisches Langzeitfett für hohe Drehzahlen mit einem weiten Gebrauchstemperaturbereich. Es besteht aus einem synthetischen Kohlenwasserstofföl und einer Special-Calciumseife. perma High speed grease SF08 ist oxidations- und alterungsstabil und bietet einen guten Verschleißschutz. perma High speed grease SF08 ist mit den meisten Lithium und Lithium-Komplex Fetten verträglich.

Anwendungsgebiete

Für schnell drehende Wälzlager oder Gleitlager. Besonders geeignet für Wälzlager in Elektromotoren. Gute Schmierleistung bei Tieftemperaturen. Auch für Lüfter- und Pumpenlager verwendbar. Geeignet auch für Materialpaarungen Kunststoff/Stahl und Kunststoff/Kunststoff.

Anwendungshinweise

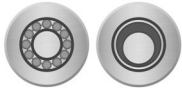
perma High speed grease SF08 ist ein Schmierstoff, der speziell auf perma Schmiersysteme abgestimmt wurde. Für eine dosierte und wartungsfreie Schmierung ist dieses Produkt nur in perma Schmiersystemen über die Fa. perma-tec lieferbar.

Mindestlagerdauer

Die Mindestlagerfähigkeit beträgt bei sorgfältiger Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und originalverschlossenen Gebinden ca. 12 Monate.

Gebinde

- perma Schmiersysteme
- Kartusche 400 g
- Eimer 1 kg
- Eimer 5 kg



perma High speed grease SF08

Synthetisches Wälz- und Gleitlagerfett

Produktkenndaten

Grundöl	PAO
Verdicker	Ca-Komplex
Untere Gebrauchstemperatur	-40 °C / -40 °F
Obere Gebrauchstemperatur	140 °C / 284 °F
Farbraum	beige
Struktur	homogen
Struktur	zügig
Dichte bei 20 °C	ca. 0,85 g/cm ³
Walkpenetration, DIN ISO 2137, 25 °C, unterer Grenzwert	265 x 0,1 mm
Walkpenetration, DIN ISO 2137, 25 °C, oberer Grenzwert	295 x 0,1 mm
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN 51562, 40 °C	ca. 100 mm ² /s
Kinematische Viskosität des Grundöls, DIN 51562, 100 °C	ca. 15 mm ² /s
Korrosionswirkung auf Kupfer, DIN 51811, (Schmierfett), 24 h/120 °C	1 - 120 Korrosionsgrad
Drehzahlkennwert (n x dm)	ca. 600 000 mm/min
Tropfpunkt, DIN ISO 2176	> 190 °C